

CoroMill® Plura à bout sphérique

SANDVIK
coromant

Pour en savoir plus sur
CoroMill® Plura à bout sphérique :
[sandvik.coromant.com/
coromillpluraballnose](http://sandvik.coromant.com/coromillpluraballnose)



Caractéristiques

- Géométrie de coupe nouvellement élaborée pour prévenir les conditions de coupe défavorables dans le centre
- Pas de denture irrégulier pour une meilleure stabilité dynamique sans vibrations
- Géométries d'outil hautement optimisées comportant jusqu'à six goujures
- Nuances spécifiques pour les alliages de titane (T2CH) et les HRSA(R2AH) avec revêtement Zertivo™ 2.0
- Champs d'application secondaires : acier inoxydable (T2CH) et acier trempé (R2AH)
- Préparation d'arête spécifique pour une durée de vie et une fiabilité optimales



Champs d'applications ISO

Avantages

- Meilleure productivité :**
 - Performances de coupe accrues
 - Un plus grand nombre de goujures pour des vitesses d'avance plus élevées avec la même qualité de surface
 - Réduction du temps d'usinage
 - Coût à la pièce réduit
- Durée de vie d'outil prolongée et sécurité de process :**
 - Longévité et résistance à l'usure supérieures
 - Réduction du risque de rupture d'outil ou de défaut
 - Processus de production stables avec moins d'interruptions
- Précision et répétabilité :**
 - Résultats cohérents et de haute qualité pour des usages multiples

- Programme standard avec différents nombres de dents ($z = 4-5-6$) et de longueur ($LU = 3-5 \times D$) disponibles
- Choix de géométries et de longueur de queue disponible en 1 tailor Made®



Nouvelle géométrie en bout développée pour éviter les conditions de coupe défavorables au centre

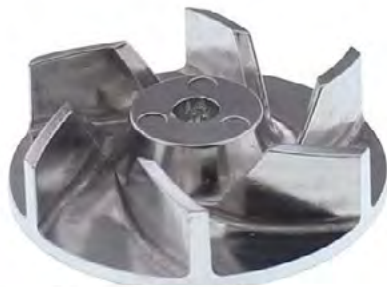
Préparation spécifique des arêtes pour une durée de vie et une fiabilité maximale.
Procédé de trovoaliation OTEC

Queue cylindrique et Weldon

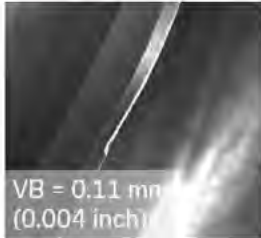
Pas irrégulier pour une meilleure stabilité dynamique éviter les vibrations

Géométrie d'outil hautement optimisée avec six dents

Nuance T2CH & R2HA appliquant le revêtement Zertivo™ 2.0



1.2379 250 HB
P3.0.Z.AN
Toolsteel cold work steel

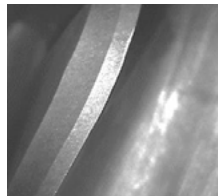


VB = 0.11 mm
(0.004 inch)

Tool life after 90 min

Tool: 2B256-1000 TA T2CH
 $v_c = 250$ m/min
 $f_z = 0.05$ mm
 $a_e = 0.1$ mm
 $a_p = 6$ mm
Dry

Ti64Al4V / S4.2.Z.AN

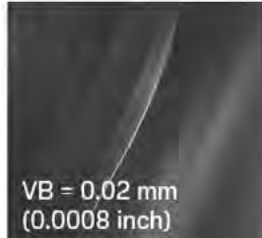


Tool life after 120 min
2B286-1000-TA T2CH

$v_c = 375$ m/min
 $F_z = 0,045$ mm/z
 $A_e = 0,3$ mm
 $A_p = 0,1$ mm
Tilt angle = 12°



1.4462 250 HB
M3.2.Z.AQ
Duplex



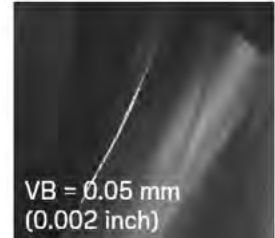
VB = 0.02 mm
(0.0008 inch)

Tool life after 120 min

Tool: 2B256-1000 TA T2CH
 $v_c = 180$ m/min
 $f_z = 0.05$ mm
 $a_e = 0.1$ mm
 $a_p = 6$ mm
External coolant



1.2344 52 HRC
H1.2.Z.HA
Toolsteel hot work steel

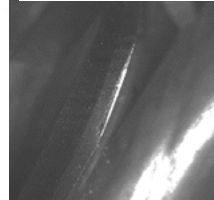


VB = 0.05 mm
(0.002 inch)

Tool life after 120 min

Tool: 2B256-1000 RA R2AH
 $v_c = 100$ m/min
 $f_z = 0.05$ mm
 $a_e = 0.1$ mm
 $a_p = 6$ mm
Dry

Aged Inconel 718 / S2.0.Z.AG



Tool life after 80 min

2B286-1000-RA R2AH
 $v_c = 100$ m/min
 $F_z = 0,025$ mm/z
 $A_e = 0,3$ mm
 $A_p = 0,1$ mm
Tilt angle = 12°

Usinage de HRSA (matériau secondaire : ISO H)

S2 H

Programme standard

Code	Nuance	DC	DCON	APMX	RE	LU	LB1	Collet	ZEFP	OHX	LF	Queue
2B256-0300-RA R2AH (mm)	R2AH	3	6	4.5	1.5	4.5	10.5	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0400-RA R2AH (mm)	R2AH	4	6	6	2	6	13	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0500-RA R2AH (mm)	R2AH	5	6	7.5	2.5	7.5	16	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0600-RA R2AH (mm)	R2AH	6	6	9	3	9	-	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0800-RA R2AH (mm)	R2AH	8	8	12	4	12	-	Non	6	27	63	Cylindrique
2B256-1000-RA R2AH (mm)	R2AH	10	10	15	5	15	-	Non	6	32	72	Cylindrique
2B256-1200-RA R2AH (mm)	R2AH	12	12	18	6	18	-	Non	6	38	83	Cylindrique
2B256-1600-RA R2AH (mm)	R2AH	16	16	24	8	24	-	Non	6	44	92	Cylindrique
2B256-2000-RA R2AH (mm)	R2AH	20	20	30	10	30	-	Non	6	54	104	Cylindrique

Usinage du titane (matériau secondaire : ISO M)

S4 M

Programme standard

Code	Nuance	DC	DCON	APMX	RE	LU	LB1	Collet	ZEFP	OHX	LF	Queue
2B256-0300-TA T2CH (mm)	T2CH	3	6	4.5	1.5	4.5	10.5	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0400-TA T2CH (mm)	T2CH	4	6	6	2	6	13	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0500-TA T2CH (mm)	T2CH	5	6	7.5	2.5	7.5	16	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0600-TA T2CH (mm)	T2CH	6	6	9	3	9	-	Non	6	21	57	Cylindrique
2B256-0800-TA T2CH (mm)	T2CH	8	8	12	4	12	-	Non	6	27	63	Cylindrique
2B256-1000-TA T2CH (mm)	T2CH	10	10	15	5	15	-	Non	6	32	72	Cylindrique
2B256-1200-TA T2CH (mm)	T2CH	12	12	18	6	18	-	Non	6	38	83	Cylindrique
2B256-1600-TA T2CH (mm)	T2CH	16	16	24	8	24	-	Non	6	44	92	Cylindrique
2B256-2000-TA T2CH (mm)	T2CH	20	20	30	10	30	-	Non	6	54	104	Cylindrique

Offre de services



Reaffûtage
DC = 6 mm (0.236 po)



Recyclage



CoroPlus® Tool
Guide



Tailor Made™



Outils spéci
avancés

