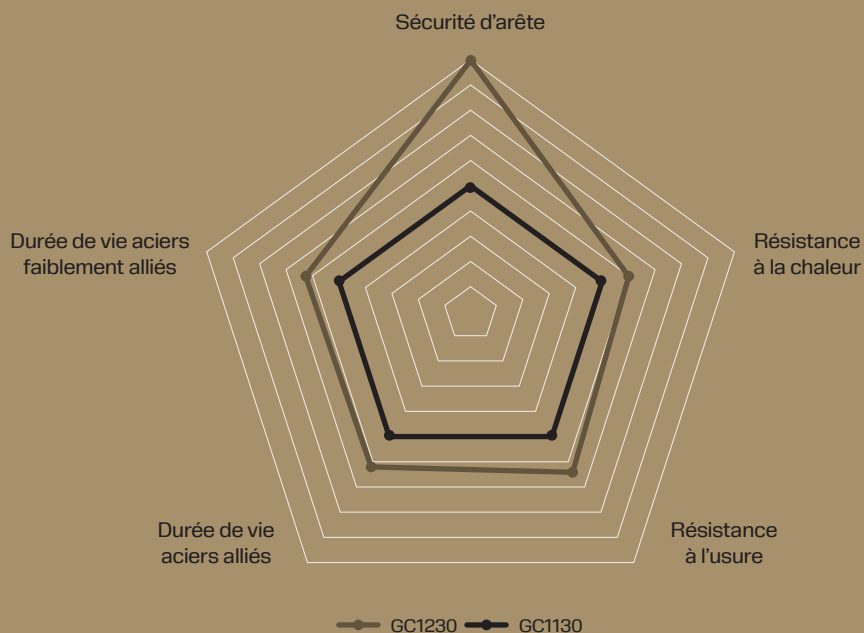
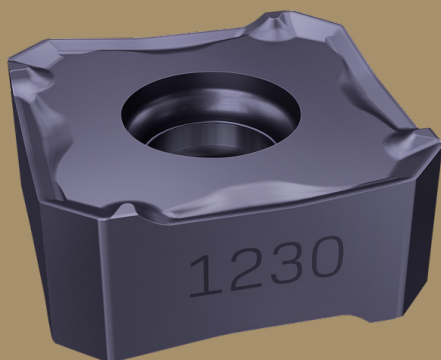


Nuance GC1230

Développée pour les opérations d'ébauche et de finition prioritairement dans l'acier, GC1230 offre l'excellence dans le fraisage.

Caractéristiques et avantages

La nuance GC1230 permet d'augmenter les durées de vie ou les conditions de coupe à sec ou sous arrosage. Elle surpasse sur tous les plans la nuance GC1130 grâce à la technologie Zertivo™.



SANDVIK
coromant

En savoir plus sur GC1230 :
[www.sandvik.coromant.com/
steelmilling](http://www.sandvik.coromant.com/steelmilling)



Fonctionnalités



La nuance GC1230 utilise la technologie Zertivo™ développée par Sandvik Coromant. Multicouches PVD de type nano couche composée de TiAlN et de TiSiN qui améliore

- la **ténacité** => résistance aux chocs
- la **résistance à l'usure** => durée de vie ou vitesse de coupe augmentée
- l'**adhésion du revêtement sur le carbure** => durée de vie augmentée

=> Des plaquettes plus performantes dans toutes les directions



Conditions de coupe

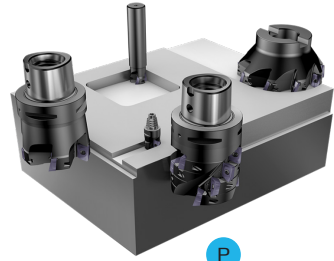
Vitesse de coupe du GC1230 vs. GC1130

MC code	Matériel description	DIN EN	Hardness (HB)	v_c m/min $h_{ex} = 0.10$ mm	
				GC1130	GC1230
P1.2.Z.AN	Acier doux	C45	207	320	420
P2.1.Z.AN	Acier faiblement allié	15CrNi6	185	212	365
P2.5.Z.HT	Acier faiblement allié trempé et recuit	34CrNiMo6	325	166	350

Applications

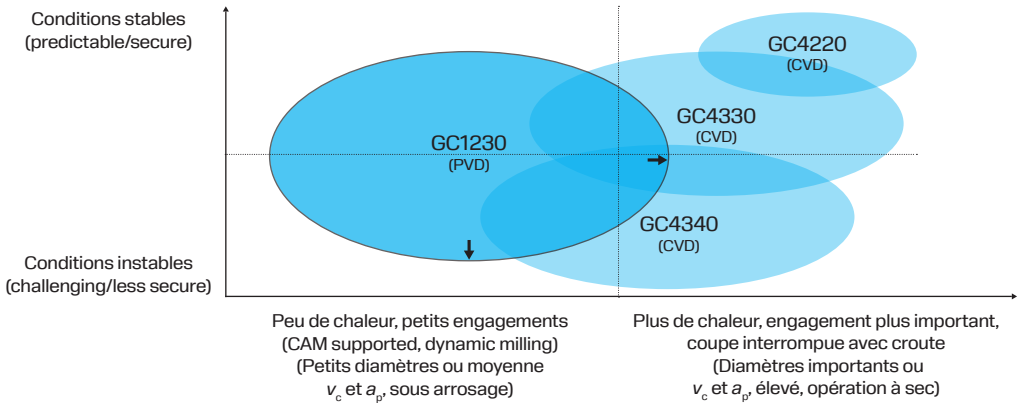


Tous types d'opérations, de l'ébauche à la finition, à sec ou sous arrosage



P

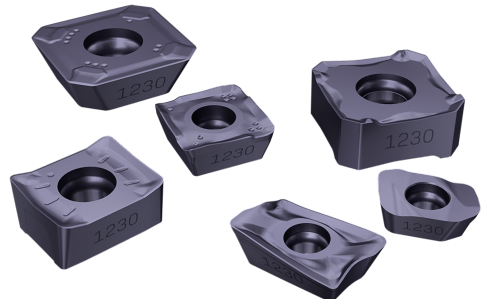
Domaine d'application ISO



Produits

Tous types d'opérations, de l'ébauche à la finition, à sec ou sous arrosage

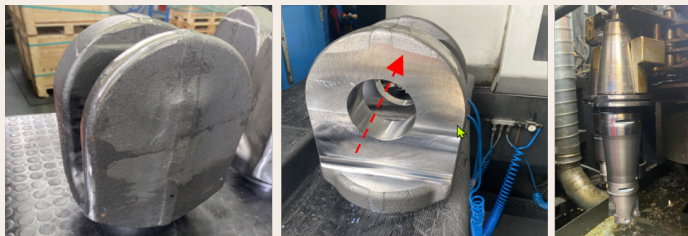
CoroMill® 176	CoroMill® 490
CoroMill® 200	CoroMill® 495
CoroMill® 210	CoroMill® 590 (Century)
CoroMill® 216	CoroMill® 600
CoroMill® 245	CoroMill® 690
CoroMill® 300	CoroMill® 745
CoroMill® 331	CoroMill® 790
CoroMill® 345	CoroMill® MF80
CoroMill® 365	CoroMill® MH20
CoroMill® 390	CoroMill® MR80
CoroMill® 415	CoroMill® QD
CoroMill® 419	T-Max® Long edge



Essai

ISO P – Forgé 330 HB

Composant : Chappe, réalisation du trou
Opération : Interpolation hélicoïdale : ébauche
Procédé : Sous arrosage



+60%
En durée de vie

	GC1130	GC1230
Tool	R210-050C5-14M (Capto® assembly)	R210-050C5-14M (Capto® assembly)
Insert	R210-090414E-PM GC1130	R210-090414E-PM GC1130
v_c m/min (ft/min)	258 (846)	258 (846)
f_z mm/z (in/z)	0.7 (0.028)	0.7 (0.028)
a_p / a_e mm (inch)	1.5/50 (0.059/1.97)	1.5/50 (0.059/1.97)
Insert tool life, min	28.8	46
No of components	8	13



Distributeur autorisé