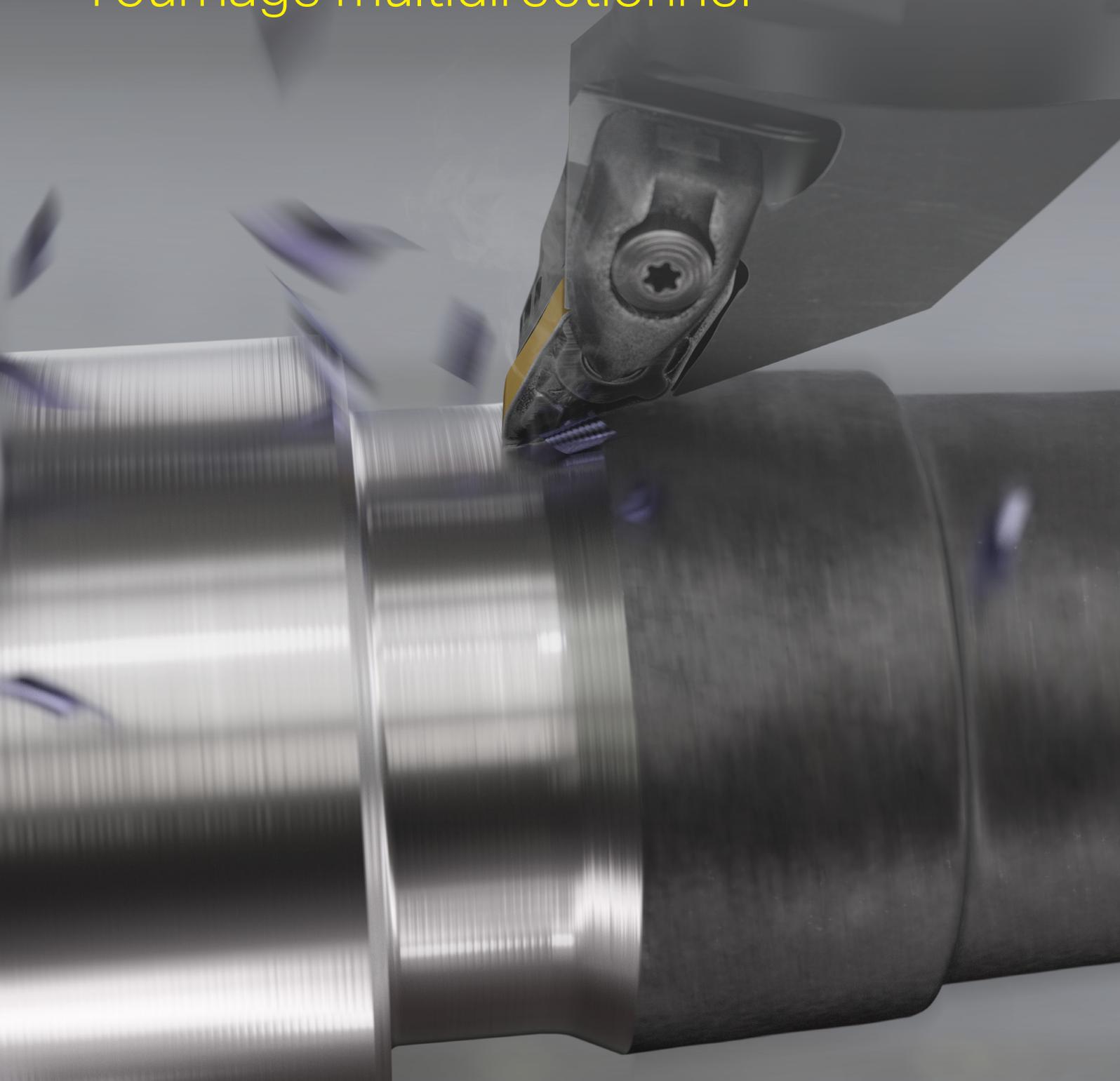


**SANDVIK**  
Coromant

---

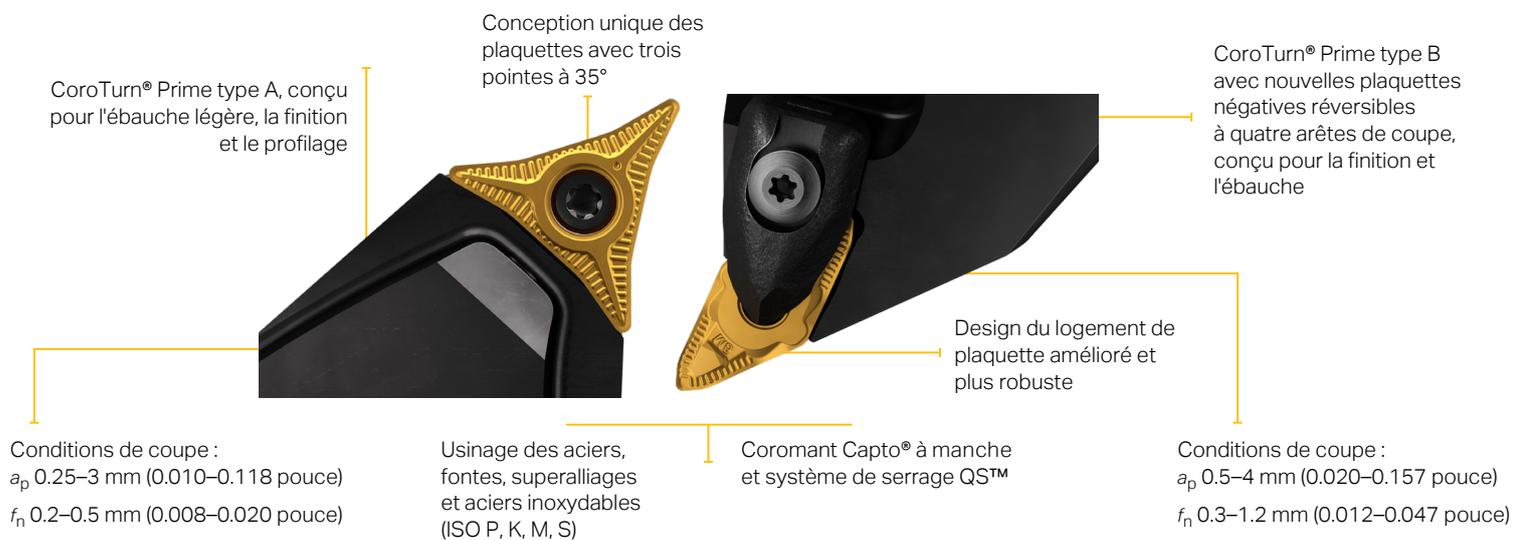
# PrimeTurning™

## Tournage multidirectionnel



# La plus grande innovation en tournage... depuis le tournage

PrimeTurning™ vous permet de faire du tournage dans toutes les directions avec beaucoup plus d'efficacité et de productivité que les approches conventionnelles. Ce concept est en fait 3-en-1 puisqu'il rassemble la méthode PrimeTurning™, les outils de tournage CoroTurn® et le logiciel CoroPlus® Tool Path pour PrimeTurning™.

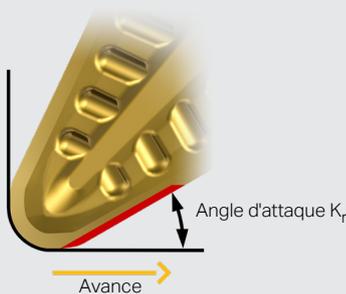


Obtenez toujours la meilleure productivité grâce au logiciel CoroPlus® Tool Path pour PrimeTurning™. Il fournit les codes et les techniques de programmation permettant de configurer les paramètres et variables adéquats pour votre application.

## Critères de réussite

Les atouts de PrimeTurning™ pour une productivité accrue et une meilleure durée de vie de l'outil :

### Petit angle d'attaque



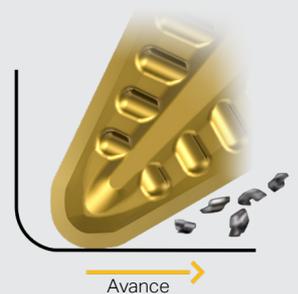
Le petit angle d'attaque crée des copeaux fins et larges qui éloignent la chaleur et la charge du rayon de bec.

### Utilisation efficace des arêtes



Trois arêtes par pointe. L'usure est répartie sur une plus grande longueur d'arête. Cette configuration permet d'éloigner la chaleur de la zone de coupe.

### Pas de bourrages de copeaux



Le tournage en s'éloignant des épaulements élimine le risque de bourrage des copeaux.

# Pourquoi changer pour PrimeTurning™ ?



Usinage fiable, sûr et économique

**> 50 %**

Productivité accrue



Plaquettes durant plus longtemps



Stock d'outils optimisé



Taux accru d'utilisation de la machine



Débites copeaux plus élevés

# Gains de productivité avec PrimeTurning™ et CoroTurn® Prime

## CoroTurn® Prime type A

Matière :	Fonte, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Arrosage :	Émulsion	
	Plaquette concurrente	CoroTurn® Prime type A (CP-A1108-L5 4325)
$v_c$ , m/min (pieds/min)	300 (984)	300 (984)
$f_r$ , mm/tr (pouces/tr)	0.25 (0.010)	0.4 (0.016)
$a_p$ , mm (pouces)	1.5 (0.059)	3 (0.118)
Résultat :		
Durée de cycle totale	70 s.	44 s.
Durée de vie d'outil/arête	360 pces	558 pces



**+59 %**  
Productivité  
accrue

## CoroTurn® Prime type B

Matière :	Acier inoxydable, M1.0.Z.AQ (1.4435)	
Opération :	Ébauche, PrimeTurning™ extérieur	
	Plaquette existante (CNGM 190612-QM 4335)	CoroTurn® Prime type B 2ème génération (CP-B1208D-L4 4425)
$v_c$ , m/min (pieds/min)	80 (262)	180 (591)
$f_r$ , mm/tr (pouces/tr)	0.4 (0.016)	0.9 (0.035)
$a_p$ , mm (pouces)	4.5 (0.177)	3 (0.118)
MRR, cm³/min (pouce³/min)	144 (8.79)	486 (29.7)
Temps de coupe, min	180	120
Résultat :		
Durée de vie, pces	0.19	0.30



**+93 %**  
Productivité  
accrue

Visitez notre site web pour voir PrimeTurning™ en action : [www.sandvik.coromant.com/primeturning](http://www.sandvik.coromant.com/primeturning)

Siège social :  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suède  
Courriel : [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:302 fr-FR © AB Sandvik Coromant 2022

**SANDVIK**  
Coromant