

CoroThread[®] 266

Filetage au tour de qualité

Le système ultra rigide CoroThread 266 couvre tous les types d'applications de tournage de filets intérieurs et extérieurs. L'interface de plaquette iLock™ garantit une grande stabilité et un positionnement précis des plaquettes ; elle supporte des forces de coupe élevées.

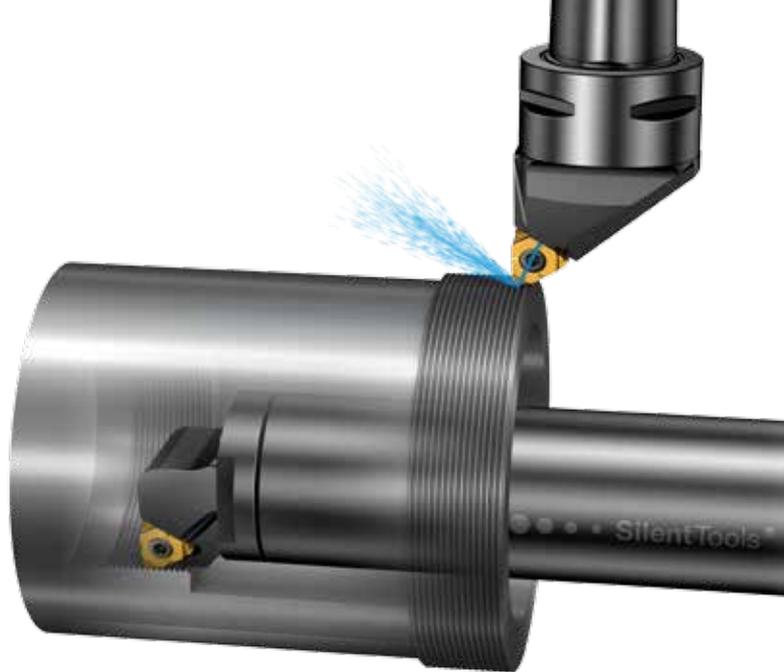
La nouvelle solution d'arrosage de précision est efficace à basse comme à haute pression. Elle améliore le contrôle des copeaux et la sécurité des process dans les opérations de filetage extérieur au tour.

Avantages

- Stabilité supérieure des plaquettes pour une précision, des états de surface et une régularité de la production d'exception
- L'arrosage par le dessus et le dessous pour le filetage extérieur au tour améliore la sécurité des process et rend l'usinage plus efficace
- Les adaptateurs Silent Tools™ spécifiques réduisent les vibrations dans l'usinage avec une grande longueur de porte-à-faux

Le premier choix pour le filetage au tour

- Grand choix de profils de filets en standard ; nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- Offre Tailor Made pour un choix de profils de filets encore plus grand
- Alésage minimum pour le filetage intérieur 20 mm (0.787 pouce)



Positionnement stable des plaquettes

Pour obtenir la meilleure qualité d'état de surface, il est essentiel d'empêcher les forces de coupe de provoquer des micro mouvements des plaquettes dans leurs logements. L'interface iLock™ entre les plaquettes et les porte-plaquettes a été développée spécialement pour cela.



Arrosage par le dessus et par le dessous

L'arrosage de précision par le dessus contrôle la fragmentation des copeaux afin de rendre l'usinage plus sûr ; l'arrosage par le dessous contrôle la température afin de prolonger la durée de vie des outils et de la rendre plus prévisible. L'arrosage a aussi un effet positif sur les états de surface.



Porte-outils à changement rapide

Les unités de coupe Coromant Capto® et les manches QS™ autorisent des changements rapides d'outils et facilitent le raccordement de l'arrosage afin de profiter de temps de coupe maximum.

www.sandvik.coromant.com/corothread266

Siège social :
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suède
E-mail : info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:208 fr-FR © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant