

Nuance GC2220

Dédiées aux aciers inoxydables

La nuance GC2220 convient plus particulièrement

- aux coupes continues ou avec interruptions légères
- aux vitesses de coupe moyennes à élevées
- aux aciers inoxydables austénitiques et duplex



Dotée d'une excellente résistance à la déformation plastique, la nuance de tournage GC2220 est dédiée à l'usinage des aciers inoxydables dans des conditions stables. Le revêtement Inveio™ de la nuance GC2220 offre une résistance à l'usure accrue et prolonge la durée de vie de l'outil, même si les forces de coupe et la température sont élevées.



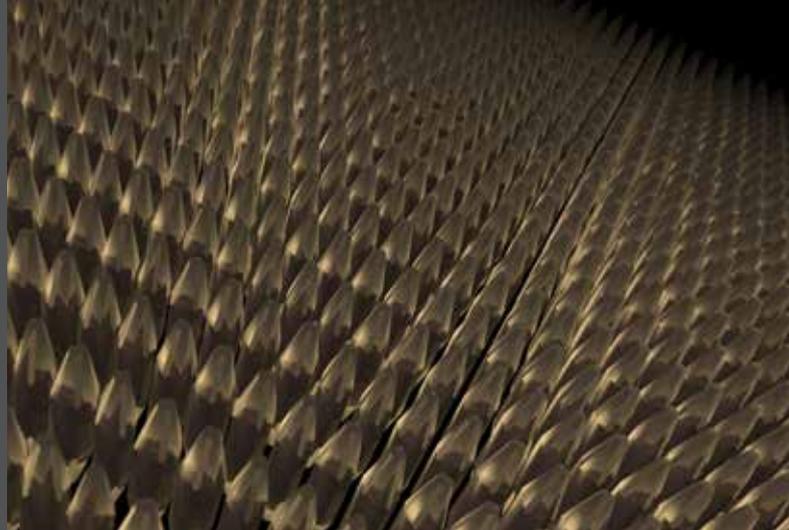
Inveio™

Uni-directional crystal orientation

Profitez d'une plus grande prévisibilité et de temps de coupe plus longs avec le revêtement Inveio™

La nuance GC2220 offre une durée de vie longue et prévisible grâce aux cristaux de son revêtement serrés et orientés dans la même direction qui forment un bouclier résistant au niveau de la zone de coupe et du copeau. La réduction de la température au niveau de la zone de coupe améliore la résistance à l'usure en cratère et en dépouille lors des coupes prolongées.

Le substrat, la forme de l'arête de coupe et le post-traitement font de la nuance GC2220 un excellent choix pour l'usinage de matières ISO M.



Performances

| | | | |
|--------------------|--|----------------------------|-----------|
| Secteur industriel | Mécanique générale | Conditions de coupe | |
| Opération | Tournage extérieur, dressage | v_c m/min | 180 |
| Temps de coupe | 1.7 min /pièce | f_n mm/tr | 0.22/0.25 |
| Matière usinée | Acier inoxydable austénitique, croûte de forge, 210 HB | a_p mm | 2 |
| Pièce | Collerette | | |

Résultats

Plaquette

Nuance

Durée de vie outil, pcs

Raison du changement d'outil

Sandvik Coromant

CNMG120412-QM

GC2220

25

Durée de vie d'outil prédéterminée

Outil concurrent

CNMG120412

Nuance M25

18

Rupture



Programme

| Outils | Forme de base de la plaquette | Types de plaquettes | Géométries |
|---------------|-------------------------------|---------------------|-------------------------------------|
| T-Max® P | Négative | C, D, S, T, V, W | -MF, -MM, -MR, -MRR, -XF, -XM, -XMR |
| CoroTurn® 107 | Positive | C, D, S, T, V | -MF, -MM, -MR, -UM, -UR |
| CoroTurn® TR | Positive | D, V | -M, -F |

Pour de plus détails, contactez votre représentant Sandvik Coromant habituel ou rendez-vous sur www.sandvik.coromant.com/insertsandgrades

Siège social :

AB Sandvik Coromant

E-mail : info.coromant@sandvik.com

www.sandvik.coromant.com

C-1040:202 fr-FR © AB Sandvik Coromant 2017

