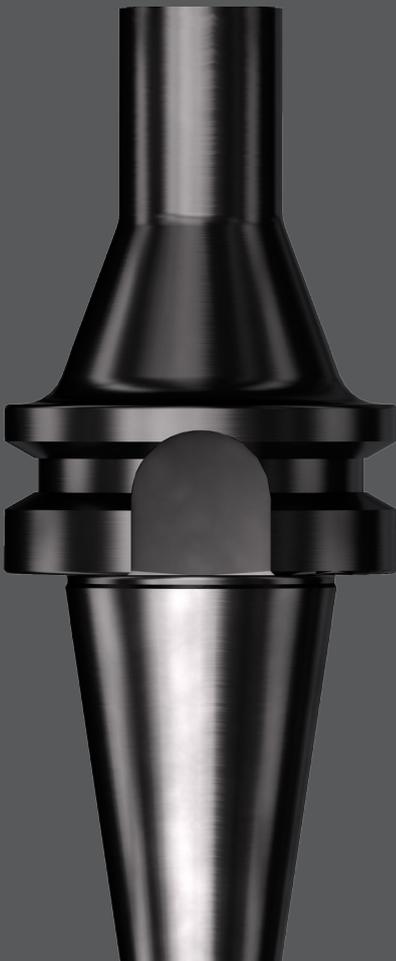


Systeme modulaire Coromant EH

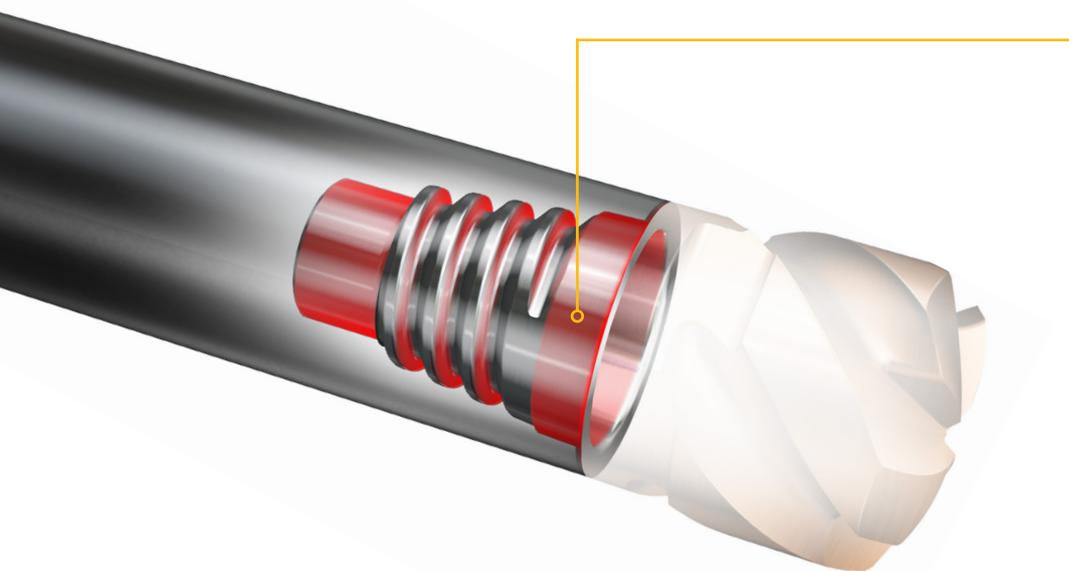


Flexibilité de l'outillage pour les petits diamètres

Pour un usinage profitable, il est essentiel de pouvoir accéder aux parties des pièces peu accessibles tout en conservant une longueur d'assemblé aussi courte que possible. Le système modulaire Coromant EH vous permet de retirer le maximum des arêtes de coupe. Vous pouvez avoir toute l'accessibilité nécessaire grâce aux queues et aux adaptateurs modulaires. Dans les applications avec de petites longueurs de porte-à-faux, les adaptateurs machine intégrés permettent de doubler la productivité.

La modularité évite d'avoir un outil séparé pour chaque machine, pièce ou caractéristique. Il est possible de combiner différentes têtes de fraisage avec toutes sortes de queues pour obtenir des solutions optimales pour chaque application.

Fraises 10–32 mm
(0.394–1.256 pouce)
Alésages de diamètre inférieur ou égal à 36 mm (1.417 pouce)



L'accouplement Coromant EH est basé sur un pas de vis auto-centrant qui permet un montage rapide des têtes de fraisage. Il possède une butée grâce à laquelle il est aisé de sentir si la tête est correctement serrée. La butée permet aussi d'éviter de trop serrer la tête.

Avantages de Coromant EH

- Grande flexibilité de l'outillage – choix étendu et varié de têtes, d'adaptateurs et de queues
- Réduction du stock d'outils grâce à la standardisation des outils permettant de réduire les temps morts
- Utilisation et manipulation des outils très aisées grâce à l'accouplement fiable et précis



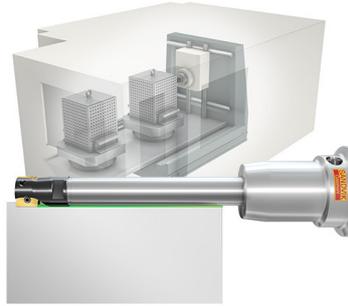
Il faut le voir
pour le croire !

« Le choix
de queues
détalonnées
de différentes
longueurs permet
de fraiser des
épaulements
profonds avec un
bon dégagement
et une grande
stabilité. »

Machines et solutions

Grands centres d'usinage

Les queues détalonnées offrent plus de stabilité et de dégagement en cas de grande longueur de porte-à-faux.



Adaptateurs et queues



Carbure monobloc



Métal dense

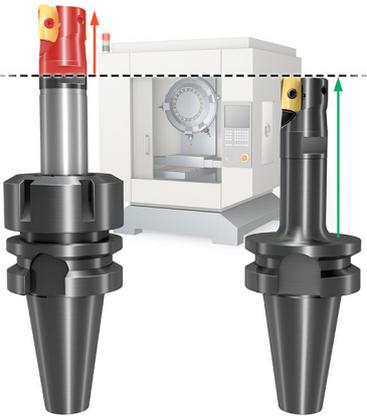


Acier

Queues

Centres d'usinage de petite et moyenne taille

L'assemblé court avec seulement l'adaptateur machine intégré et la tête offre une productivité élevée lorsque la longueur de projection est critique.



Cône ISO



HSK

Centres d'usinage de moyenne et grande taille et machines multifonctions

La modularité avec Coromant Capto® en différentes longueurs offre plus d'accessibilité pour les caractéristiques de pièces difficiles d'accès.



Coromant Capto®

Centres de tournage avec porte-outils entraînés

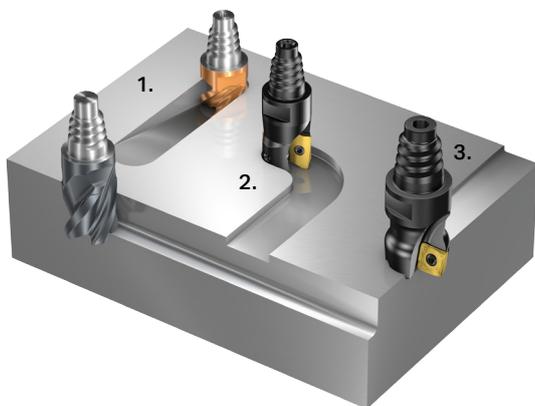
L'assemblé court avec seulement l'adaptateur et la tête offre une productivité élevée lorsque la longueur de projection est critique ou lorsque le diamètre de dégagement est limité.



Coromant Capto®

Pincés ER

Applications



Fraisage d'épaulements et de rainures

1. CoroMill® 316

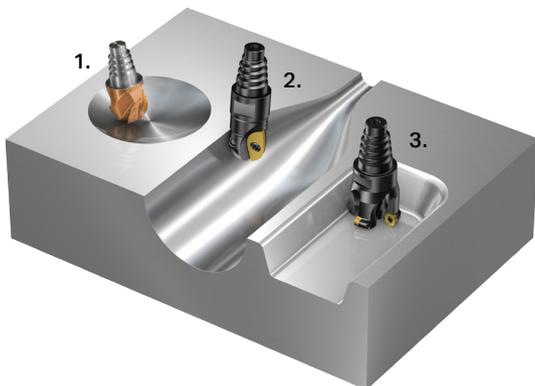
Débîts-copeaux élevés et engagements importants

2. CoroMill® 390

Concept polyvalent pour les productions mélangées

3. CoroMill® 490

Concept à quatre arêtes économique



Fraisage de profils

1. CoroMill® 316

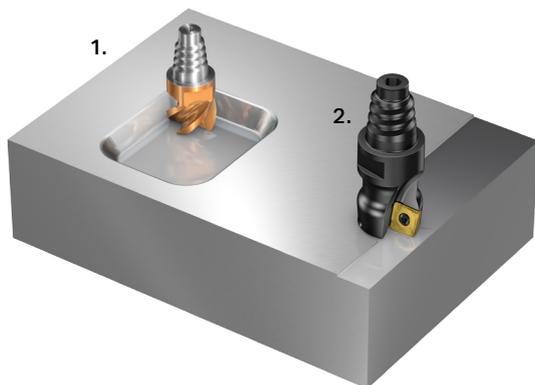
Excellents états de surface et productivité élevée

2. CoroMill® 216

Capacité de grandes profondeurs de coupe

3. CoroMill® 300

Fraises à plaquettes rondes



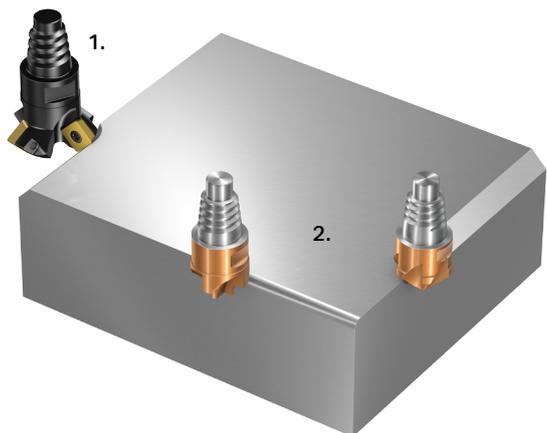
Surfaçage

1. CoroMill® 316

Surfaçage grande avance

2. CoroMill® 490

Surfaçage général



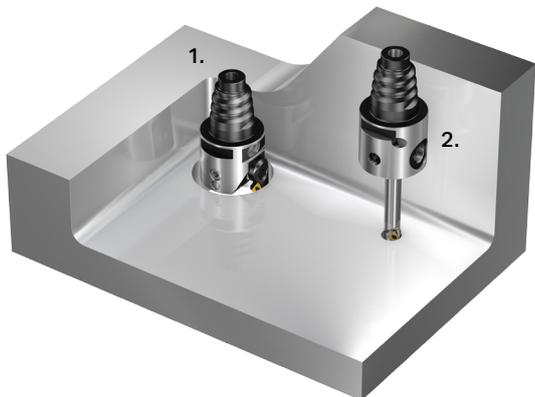
Fraisage de chanfreins

1. CoroMill® 495

Chanfreins avant et arrière

2. CoroMill® 316

15, 30, 45, 49 et 60 degrés et chanfreins à rayon convexe



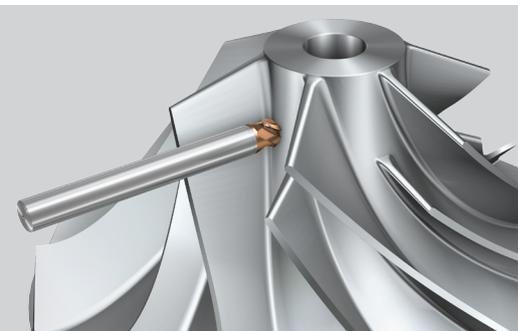
Alésage

1. CoroBore® 825

Diamètres d'alésage 19–36 mm (0.748–1.417 pouce)

2. CoroBore® 824

Diamètres d'alésage 1–20 mm (0.039–0.787 pouce)



Priorité : qualité des pièces

Lorsqu'une grande précision est nécessaire, les têtes carbure monobloc offrent les tolérances requises. La gamme CoroMill® 316 comporte des têtes carbure monobloc pour un usinage de qualité supérieure des épaulements, rainures, surfaces planes, chanfreins, poches et formes 3D complexes.



Priorité : coût à la pièce

Les fraises à plaquettes indexables sont le premier choix lorsque l'économie de la production est la priorité. Avec les concepts de fraises et les nuances de coupe CoroMill® de classe internationale, toutes les applications de fraisage sont possibles, de l'ébauche lourde au surfacage avec finition miroir.



Priorité : tolérances d'alésage serrées

Les têtes d'alésage interchangeables sont idéales pour l'usinage d'alésages avec des tolérances serrées lorsque l'accessibilité est difficile. Le process d'alésage garantit l'exactitude du positionnement de l'alésage quelle que soit la position du trou initial.

« La faible longueur de projection des adaptateurs machines intégrés et des têtes de fraisage permet de doubler la productivité, même dans de petites machines sensibles aux vibrations. »



Écoutez la différence.

« Les différentes longueurs de queues et les matériaux dans lesquels elles sont faites facilitent l'usinage d'alésages difficiles d'accès. »



Apprenez à choisir une queue.

Vous trouverez plus d'informations sur Coromant EH en ligne

Pour faciliter vos décisions, nous mettons à disposition toutes sortes d'informations sur Coromant EH sur nos canaux de communication électroniques. Vous retrouverez les produits, des démonstrations, des astuces et une mine de connaissances au bout de votre souris !

Informations produits, offre et commande :

www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Comparaisons des attachements et indications pour le choix des outils :

www.youtube.com/sandvikcoromant



Siège social :
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suède
E-mail : info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:110 FRE/01 © AB Sandvik Coromant 2015

SANDVIK
Coromant