

Notre solution d'optimisation de la logistique et des approvisionnements outillage

Logistique de l'Outillage, AutoTAS et SmartPick



Rentabilisez vos investissements avec nos solutions de logistique de l'outillage

Comment fonctionne votre entreprise ? Gérez-vous vos stocks d'outils avec rigueur ? Votre production connaît-elle des interruptions à cause d'outil manquants ? C'est, hélas, une situation courante ! 60% des outils présents en stock ne servent que rarement et 40% ne servent jamais. Et il y a pire : environ 15% des commandes sont livrées en retard parce que le bon outil n'était pas disponible. Avec une gestion rigoureuse des stocks d'outils, vous pouvez gagner du temps et de l'argent.

Lorsqu'on parle d'amélioration de la productivité, on pense surtout à des conditions de coupe plus élevées ou à une meilleure exploitation des machines. Mais il ne faut pas oublier l'optimisation de la gestion de l'outillage. Les opérateurs passent en moyenne 20% de leur temps à chercher les outils et à les organiser.

Avec l'offre de Sandvik Coromant pour la logistique de l'outillage, vous pouvez gagner jusqu'à 50% sur vos stocks, vos coûts et la gestion de l'outillage. Notre approche se base sur des éléments complémentaires :

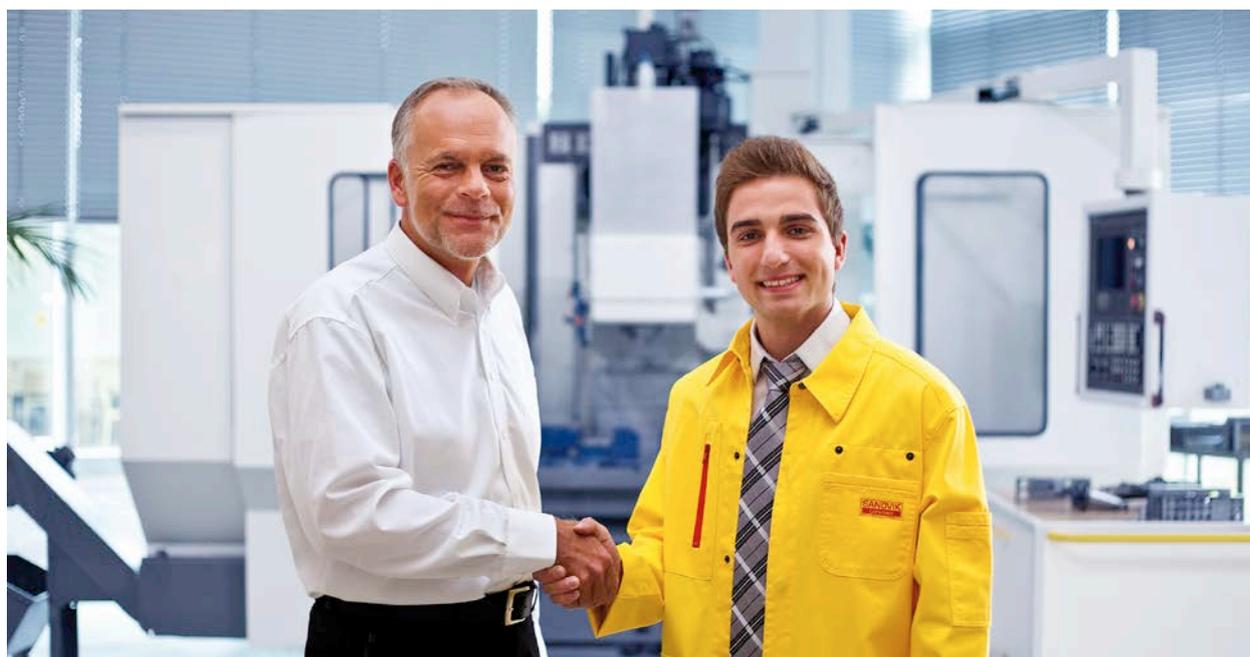
AutoTAS : Ce logiciel organise les outils, gère les approvisionnements et produit des rapports complets pour que vous puissiez suivre vos performances.

SmartPick : Cette nouvelle interface de prélèvement des outils fonctionne avec nos solutions de distributeurs automatiques. Le travail dans l'atelier devient plus intuitif et les outils sont disponibles immédiatement. SmartPick peut aussi fonctionner avec des stocks ouverts (rayonnages).

Mise en place et formation : Nous effectuons la mise en place et nous nous assurons que les utilisateurs pourront exploiter tout le potentiel de nos solutions.

Conseils et assistance : Quelles sont vos priorités actuelles ? Nous pouvons vous conseiller et auditer votre logistique pour vous aider à améliorer vos performances.

Ces différentes offres forment ensemble un process complet pour votre outillage afin d'améliorer l'efficacité et la productivité.

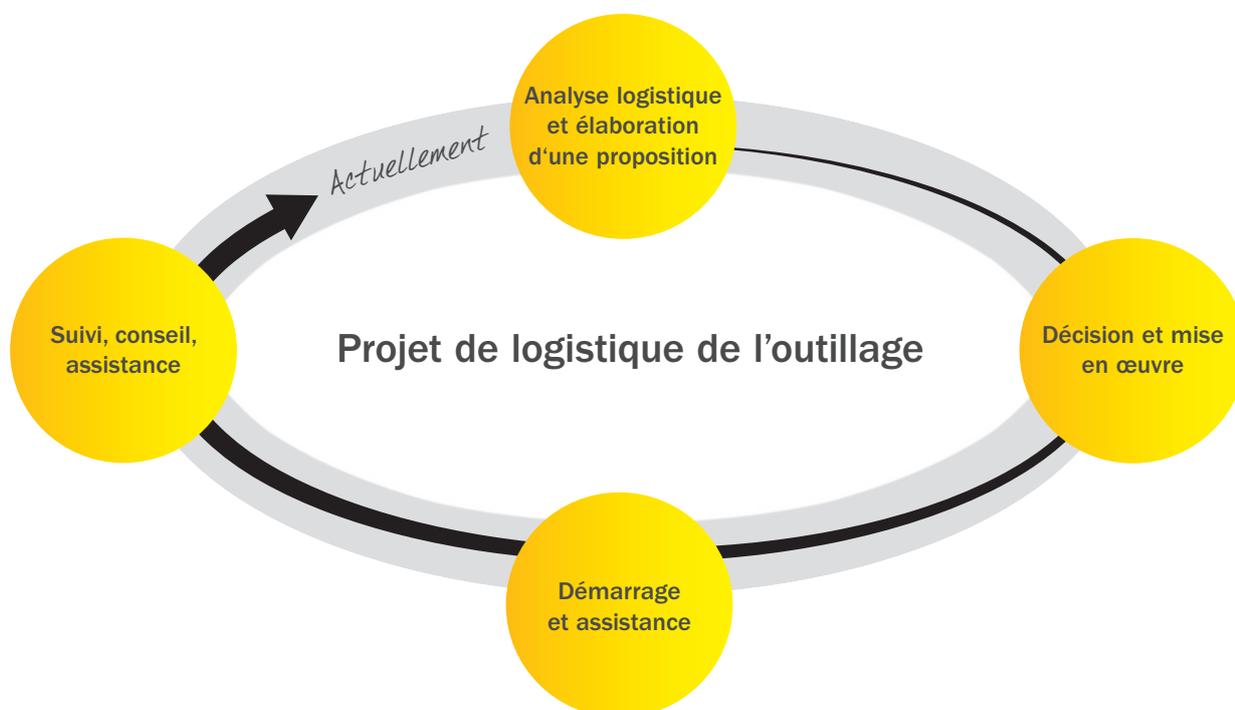


Nous sommes là pour vous aider à rendre votre logistique de l'outillage aussi efficace que possible

Notre approche est globale. Sandvik Coromant est présent à toutes les phases du projet. Vous pouvez bénéficier de notre savoir-faire avec plus de 500 projets du même type menés dans le monde. C'est une garantie de réussite. Nous analysons avec vous votre stock, vos espaces de stockage, vos systèmes de gestion et vos coûts. Nous adaptons ensuite notre approche de la gestion de vos stocks d'outils et de vos process outillage pour répondre à vos besoins.

Nous formons aussi votre personnel avec soin pour que vous profitiez de tout le potentiel de la solution que nous aurons élaborée avec vous.

L'objectif, c'est de soulager votre organisation d'un fardeau, de fluidifier votre process d'approvisionnement et de dégager du temps pour ce qui compte le plus, votre production.



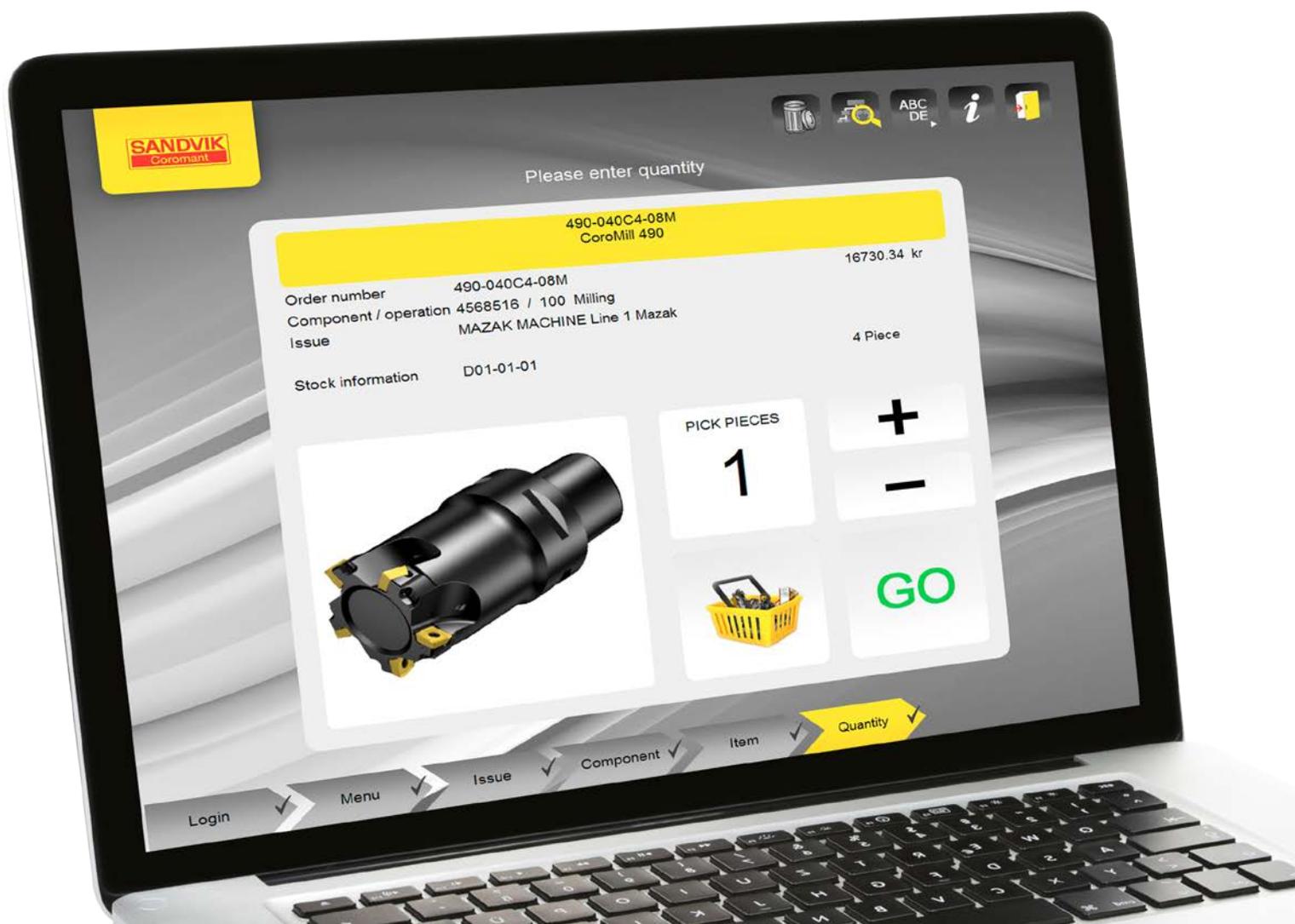
Un service complet pour moderniser votre logistique de l'outillage.

AutoTAS réduit les coûts et fait gagner du temps

Notre logiciel de gestion et rationalisation AutoTAS est au cœur de notre approche globale. C'est un outil très puissant. Il rend la structure des coûts transparente et, quel que soit votre fournisseur, il permet de fluidifier le fonctionnement et de créer des synergies.

AutoTAS apporte un contrôle fiable et transparent des stocks d'outils et gère aussi bien les outils en stock que ceux qui sont en machine ou utilisés ailleurs ainsi que ceux qui sont en commande. Ce logiciel dispose d'une interface utilisateur ergonomique et intuitive pour son utilisation dans l'atelier. Il gère les pièces, les articles, les ateliers, les approvisionnements et les systèmes de distribution automatique des outils.

Il sait aussi gérer les pièces détachées, produire des rapports complets et importer les données.



AutoTAS gère vos outils et vos espaces de stockage avec le système intuitif SmartPick

AutoTAS peut gérer toutes sortes de solutions de stockage : systèmes à tiroirs, distributeurs automatiques à spires et stocks automatiques aussi bien que les magasins de stockage manuel.

Principales caractéristiques d'AutoTAS :

- Gestion des pièces
- Logiciel standard
- Saisie rapide et facile
- Contrôle d'accès pour les utilisateurs individuels, les groupes et/ou les machines
- Recherche simple des produits à partir d'une liste de favoris, de codes barres ou d'une arborescence d'outils
- Affichage du remplacement
- Affichage des images des produits et des données DXF
- Affichage des derniers mouvements des articles, des prélèvements et des livraisons
- Inventaire automatique et gestion automatique des ateliers
- Commandes automatiques par email en interne ou à l'extérieur
- Gestion des outils neufs, usés ou réaffûtés
- Gestion des groupes d'outils et des articles dans l'arborescence
- Gestion des centres de coûts et des groupes d'utilisateurs
- Mise à disposition de la documentation de chaque article
- Gestion de distributeurs et espaces de stockage multiples
- Système de rapports complet avec indicateurs de performances en fonction des objectifs
- Mise à jour automatique des stocks et prix avec système de commande EDI pour les outils Sandvik Coromant



Nouveau ! SmartPick : moderne, intuitif et novateur !

interface d'affichage des données pour les systèmes ERP !

Nouvelle interface pour AutoTAS

« Avec la mise en place d'AutoTAS, nous avons rassemblé systématiquement les données sur les articles. Les stocks sont gérés automatiquement tout comme nos besoins avec des emails automatiques au service achats. L'automatisation des achats sera la prochaine étape dans notre optimisation. Dans notre travail quotidien, le coût de la recherche des outils a baissé de 75%. Le coût de l'inventaire annuel a baissé de 50%. »

*Frank Bley, Technicien projet
Tandler gear and gear GmbH & Co. KG*

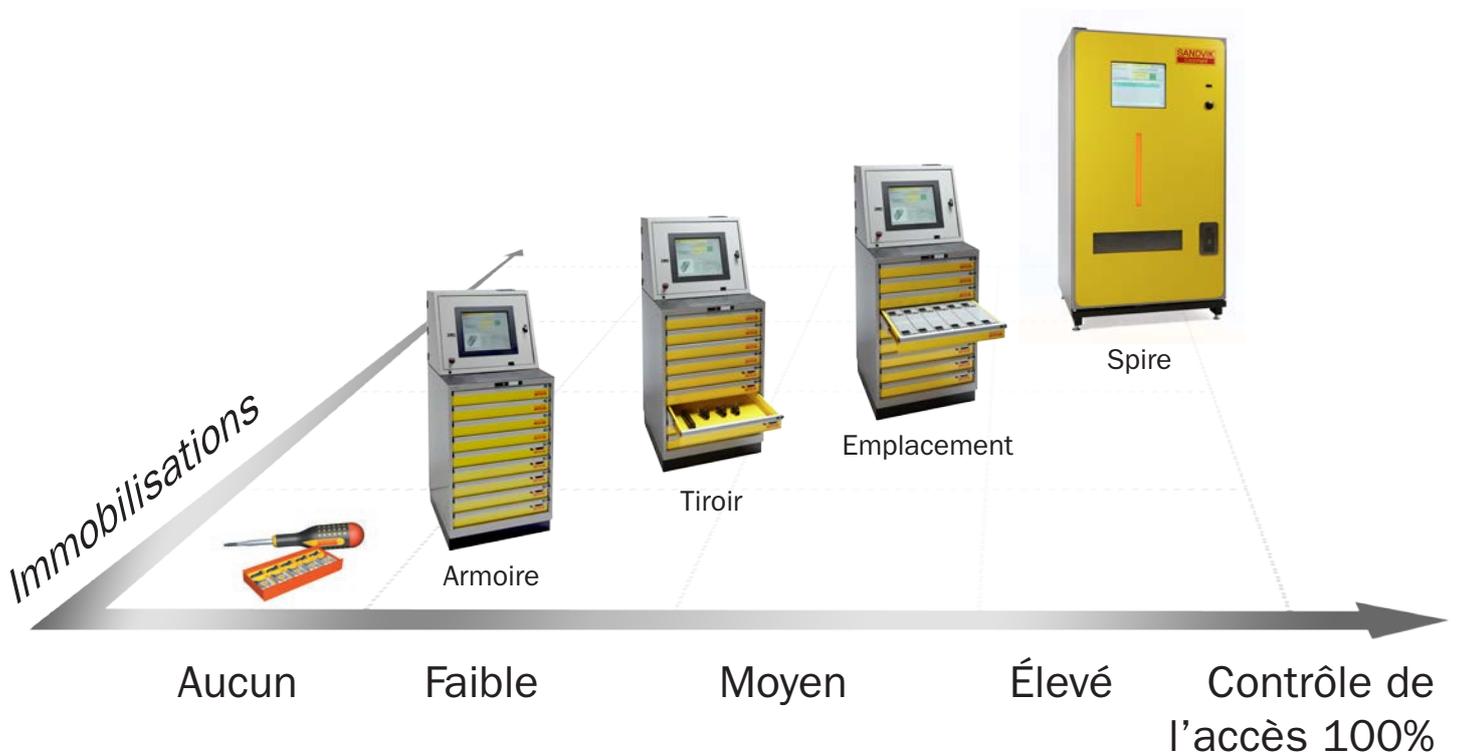
Le système SmartPick garantit une disponibilité maximum et sécurise la gestion des stocks

Avec le système d'accès SmartPick, l'outil dont vous avez besoin est disponible immédiatement.

Des droits d'accès individuels peuvent être définis. Cela permet de réduire les temps morts des machines, d'améliorer la planification et d'économiser du temps et de l'argent.

SmartPick contrôle / pilote les différentes solutions 24h/24 et est toujours disponible. Il pilote aussi bien les distributeurs à 63 spires que les distributeurs à tiroirs pilotés ou les distributeurs avec emplacements pilotés, et ce, quel que soit le nombre d'emplacements.

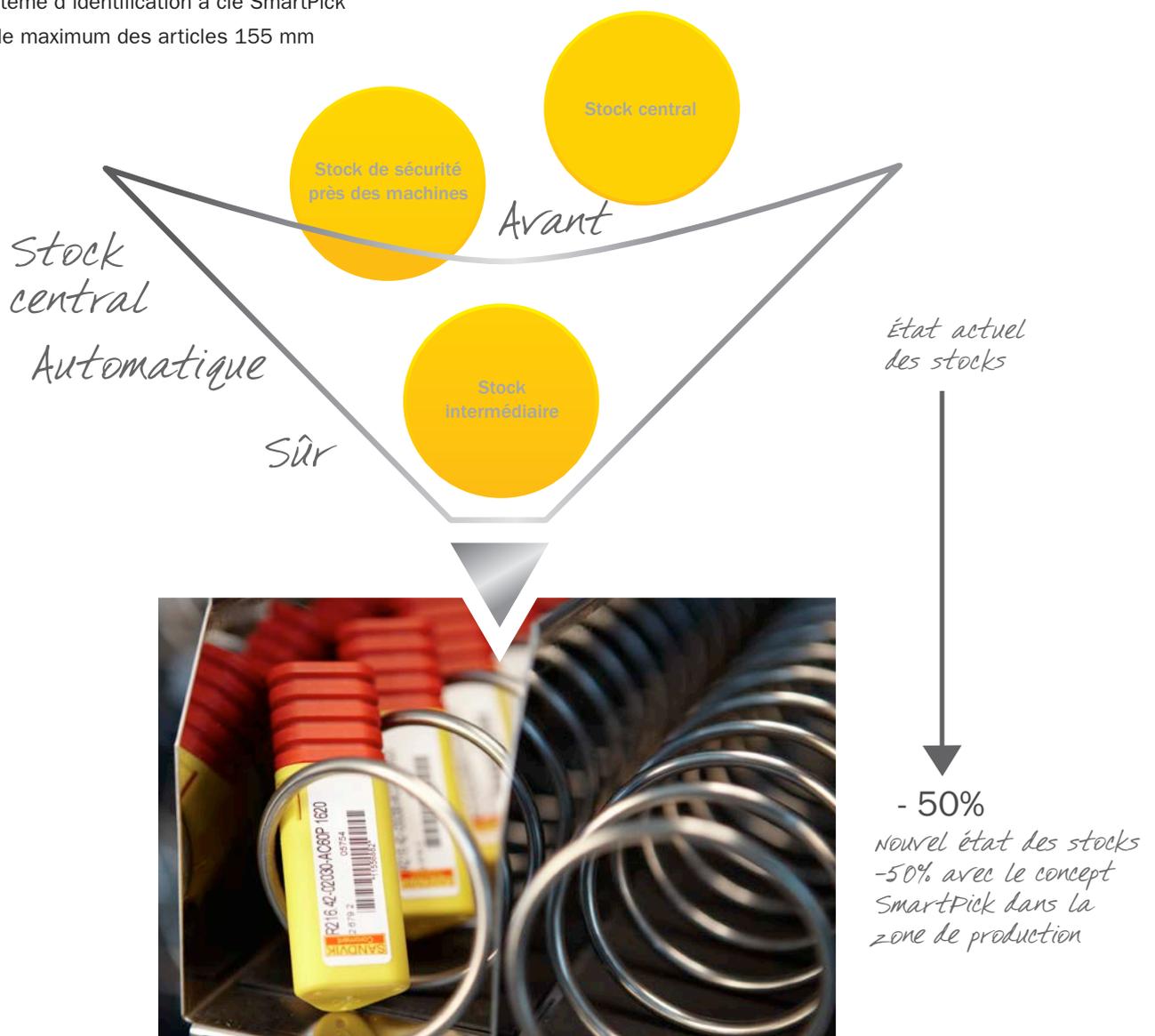
Dans l'entreprise, il est important de savoir quels outils sont en stock et quels outils sont utilisés. Le contrôle de l'accès est aussi très important. Plus il est strict, plus l'investissement nécessaire est important.



Système de distributeurs automatiques à spires SmartPick

Spécifications :

- Sécurité totale (il est impossible de prélever les articles sans enregistrement de l'opération)
- Articles : Consommable, plaquettes, forets, tarauds...
- 63 spires
- Spires pour 5 à 20 articles
- Écran tactile 17"
- Lecteur de codes barres intégré
- Système d'identification à clé SmartPick
- Taille maximum des articles 155 mm



Systeme de distributeurs à tiroirs et emplacements pilotés SmartPick

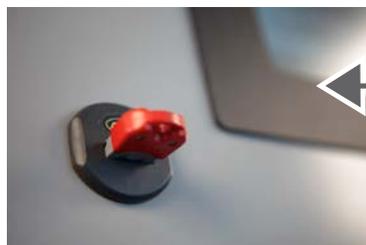
Spécifications :

- Contrôle de l'accès à chaque tiroir et emplacement piloté
- Pour tous les types d'outils
- Nombre et taille des casiers adaptable
- Écran tactile 17"
- Lecteur de codes barres intégré
- Système d'identification à clé SmartPick
- Longueur maximum des outils : 598 mm
- Charge par tiroir 200 kg
- Dimensions Largeur x Hauteur x Profondeur, mm : 717x1.650x725



Installation Client/Serveur

Bases de données supportées :
Oracle, MS SQL Server et MS SQL
Server Express.



Systeme de clé SmartPick

Il est aussi possible d'intégrer votre
propre système d'identification.



Systeme de distributeurs à tiroirs SmartPick

Spécifications :

- Contrôle de l'accès à chaque tiroir
- Pour outils de grande taille et lourds
- Fonction retour
- Peut servir pour les moyens de contrôle et équipements de tests
- Possibilité de panacher des tiroirs simples et des tiroirs à emplacements pilotés
- Cloisonnement reconfigurable des tiroirs simples en fonction des besoins



Systeme de distributeurs à emplacements pilotés SmartPick

Spécifications :

- Contrôle de l'accès à chaque emplacement piloté
- Pour tous types d'outils de toutes tailles
- Fonction retour
- Armoire de base livrée avec écran 17", lecteur intégré et identification SmartPick



Notre conseil : Commencez la mise en place de votre nouvelle solution de logistique outillage par un inventaire complet des outils dans votre atelier et vos stocks. Vous verrez que tout ce que vous trouverez dans votre inventaire et commencerez à contrôler avec le système de distributeurs SmartPick vous permettra d'amortir 50% de votre investissement.

Détail des systèmes SmartPick

Tiroirs SmartPick : Armoire à tiroirs

Types d'armoires	Hauteurs d'armoires					Hauteurs de tiroirs							
	700 mm	850 mm	1.000 mm	1.150 mm	1.450 mm	50 mm	75 mm	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Contrôle des pièces 717/725 mm prof. & 200 kg 36 x 36E	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓			
Contrôle des tiroirs 717/725 mm prof. & 200 kg 36 x 36E	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓
Contrôle des tiroirs 1023/725 mm prof. & 200 kg 54 x 36E	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓

Tiroirs SmartPick : Emplacements pilotés

Hauteur des tiroirs 75 mm

Type	Nb. maxi. casiers par tiroir	Largeur x longueur	Hauteur intérieure	Emballage standard (95 x 40 x 14)	Gros emballage (130 x 54 x 15)
NOUVEAU > 6 x 9	54 pcs	98 mm x 40 mm	36 mm	-	-
NOUVEAU > 6 x 8	48 pcs	98 mm x 49 mm	36 mm	3	-
NOUVEAU > 6 x 7	42 pcs	98 mm x 60 mm	36 mm	3	-
6 x 6	36 pcs	98 mm x 72 mm	36 mm	4	-
6 x 4	24 pcs	98 mm x 121 mm	36 mm	9	-
6 x 3	18 pcs	98 mm x 170 mm	36 mm	15	3
6 x 2	12 pcs	98 mm x 296 mm	36 mm	23	6
NOUVEAU > 4 x 9	36 pcs	143 mm x 40 mm	36 mm	3	-
4 x 4	16 pcs	143 mm x 121 mm	36 mm	12	6
NOUVEAU > 2 x 9	18 pcs	291 mm x 38 mm	36 mm	9	-
2 x 4	8 pcs	273 mm x 121 mm	36 mm	Pour outils support et outils à queue cylindrique, long. max. 270 mm	
1 x 1	4 pcs	589 mm x 121 mm	36 mm	Pour outils support et outils à queue cylindrique, long. max. 585 mm	

Hauteur des tiroirs 100 mm

Type	Nb. maxi. casiers par tiroir	Largeur x longueur	Hauteur intérieure	Emballage standard (95 x 40 x 14)	Gros emballage (130 x 54 x 15)
6 x 6	36 pcs	98 mm x 72 mm	61 mm	8	-
6 x 4	24 pcs	98 mm x 121 mm	61 mm	14	-
6 x 3	18 pcs	98 mm x 170 mm	61 mm	21	9
6 x 2	12 pcs	98 mm x 296 mm	61 mm	37	16
4 x 4	16 pcs	143 mm x 121 mm	61 mm	24	10
2 x 4	8 pcs	291 mm x 121 mm	61 mm	Pour outils support et outils à queue cylindrique, long. max. 290 mm	
1 x 1	4 pcs	589 mm x 121 mm	61 mm	Pour outils support et outils à queue cylindrique, long. max. 585 mm	

Hauteur des tiroirs 150 mm

Type	Nb. maxi. casiers par tiroir	Largeur x longueur	Hauteur intérieure	Emballage standard (95 x 40 x 14)	Gros emballage (130 x 54 x 15)
4 x 4	16 pcs	143 mm x 121 mm	111 mm	56	20
2 x 4	8 pcs	291 mm x 121 mm	111 mm	Pour outils support et outils à queue cylindrique, long. max. 290 mm	
2 x 2	4 pcs	291 mm x 269 mm	111 mm	Pour outils support et outils à queue cylindrique, long. max. 320 mm	
1 x 4	4 pcs	589 mm x 121 mm	111 mm	Pour outils support et outils à queue cylindrique, long. max. 585 mm	

Approche globale de la rationalisation de la logistique outillage.

Avec Sandvik Coromant

Nos solutions permettent différentes approches de l'optimisation des stocks, des coûts et des frais de gestion. Nous analysons avec vous vos process outillage pour rechercher les économies potentielles et décider de la marche à suivre. Nous vous proposons des solutions pour améliorer votre rentabilité rapidement et efficacement. Nos systèmes de gestion des stocks et de contrôle d'accès AutoTAS et SmartPick se complètent parfaitement. Il est possible de les paramétrer de différentes manières pour gérer et contrôler les outils, la consommation et les réapprovisionnements. Nos outils peuvent organiser et réduire vos coûts de manière significative !

Effacité des process

- Demandes d'achats automatiques
- Commandes automatiques par email ou directement avec l'interface ERP intégrée Sandvik Coromant
- Processus de réapprovisionnement fluide
- Réduction de la charge de travail pour le service des achats
- Réduction du temps nécessaire pour trouver les outils

Immobilisations pour l'outillage

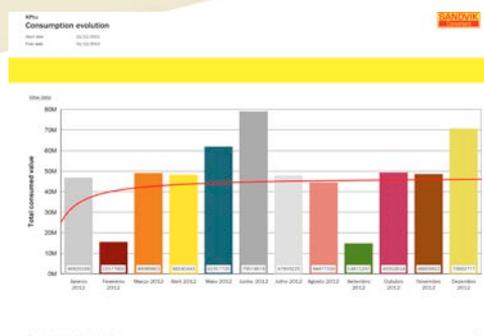
- Stock automatique
- Optimisation des commandes
- Stock de sécurité réduit
- Renouvellement des stocks plus rapide
- Identification des articles peu utilisés



Disponibilité des stocks

- Statistiques de consommation
- Rapports automatiques
- Possibilité de réservations par machine, par pièce et même par opération
- Réduction des temps morts
- Disponibilité 100%
- Recherche de remplacements

Les rapports avec indicateurs de performances vous aident à améliorer vos performances dans tous les domaines !



Solutions pour l'industrie manufacturière - Inclues dans notre *offre de services*



Méthodes



Production



Logistique



Formation



Développement
durable

*Distributeurs
AutoTAS*



Siège social :
AB Sandvik Coromant, SE-811 81
Sandviken, Suède
www.sandvik.coromant.com