



# PERÇAGE UNIVERSEL

COMPOSITES, TÔLES ACIER, FONTES, PLASTIQUES, GRAPHITE, SILICE  
ACIERS TRAITÉS, CARBONE, ALUMINIUM ET FIBRE DE VERRE



**DIAGER**<sup>®</sup>  
INDUSTRIE



Depuis bientôt 70 ans, Diager Industrie s'inscrit en tant que spécialiste concepteur et fabricant français d'outils coupants rotatifs en carbure. Située à Poligny dans le Jura, l'entreprise élabore des outils de coupe monobloc spéciaux et standards. Diager Industrie utilise toutes les synergies d'un groupe pour concevoir des outils de hautes qualités pour les industriels. Véritable partenaire d'acteurs majeurs de l'industrie mécanique, aéronautique, spatiale et automobile, Diager Industrie a concentré le meilleur de son expertise au sein d'une gamme de produits qualitatifs.

## RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT : LES MOYENS D'ALLER PLUS LOIN

Notre entreprise investit massivement dans la recherche, le développement et l'innovation. Notre ambition, répondre à vos problématiques d'usinage. Nous sommes ainsi en mesure de mettre au point des solutions complètes et innovantes. Pour toutes vos opérations de perçage, fraisage et d'alésage, nos experts développent non seulement des outils de coupe, mais également le procédé optimal pour votre application car nous sommes avant tout fournisseur de solutions.

C'est pourquoi, nous disposons non seulement d'une équipe dédiée à la recherche de logique et d'optimisation de vos logistiques industrielles,

mais également de plateformes d'essai en adéquation avec vos moyens nous permettant de valider nos process d'usinage en conditions réelles. Nous sommes ainsi en mesure de répondre avec une extrême précision à vos cahiers des charges les plus exigeants et de nous engager sur les performances de nos outils. Nous mesurons avec exactitude leur rendement pour une maîtrise intégrale des coûts et des temps de production. Notre parc de 135 machines d'usinage, dont 45 à commande numérique, nous permet d'avoir une maîtrise totale des procédés et des outils, pour les rendre toujours plus performants.

# UNE ENTREPRISE IMPLIQUÉE ET ENGAGÉE

Diager Industrie est une entreprise engagée qui agit au quotidien pour assurer une écoute attentive et garantir la qualité de ses produits. Grâce à des techniques modernes et un large investissement humain, nous mettons tout en œuvre pour impacter le moins possible notre environnement. À travers une politique environnementale développée, notre entreprise garantit ainsi une maîtrise de ses activités et produits. Nous pensons ainsi toutes nos actions dans un souci permanent du respect de l'environnement.



## PROCÉDURES ET HOMOLOGATIONS :



Certifié ISO 9001 et 14001



Qualité



Respect des normes et de l'environnement



Labellisée RSE 26000 par l'AFNOR Certification niveau «CONFIRMÉ»



ENTREPRISE ENGAGÉE DANS UNE DÉMARCHE RSE

En savoir plus : [www.societe.com](http://www.societe.com)

La démarche RSE est une véritable philosophie qui motive nos actions au quotidien et pilote notre approche stratégique. Devenir Engagé RSE, c'est le signal que notre organisation assume les impacts de ses décisions et s'engage pour un développement durable de ses activités. Nous sommes fiers de cette labellisation qui récompense nos engagements pour l'humain, l'emploi, l'environnement et la qualité produit.

**En choisissant les solutions Diager Industrie, vous bénéficiez en outre d'un accompagnement et d'un suivi technique optimal. Nos équipes s'engagent, à vos côtés, pour votre réussite.**



MAINTENANCE INDUSTRIELLE



AÉRONAUTIQUE



SERRURERIE ET COFFRE-FORT



MATIÈRES COMPOSITES



CHEMINÉES / INSERTS



MAINTENANCE BTP, ENIGNS BTP

**FORET 2409**  
**SÉRIE COURTE PL6° 118°**  
**FORET 2418**  
**SÉRIE LONGUE PL6° 118°**



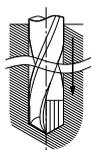
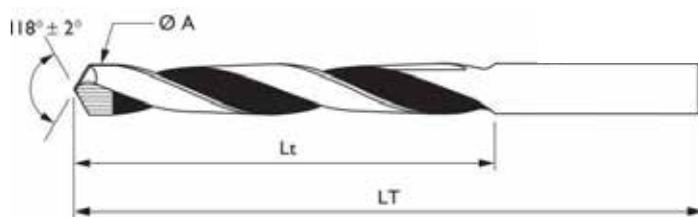
## Caractéristiques

Coupe à droite : **6°**  
 Hélice à droite : **25°**  
 Nombre de lèvres : **2**  
 Goujures : **N**  
 Affûtage : **AF 1**  
 Corps : **Acier rapide**  
 Carbure : **K 20**  
 Attachement : **Cylindrique**  
 Queue : **Nominale**

**ØA**  
 1.50 à 20

**LT x Lt**

Série courte : DIN 338  
 Série longue : DIN 340



3 x ØA



Pas auto-centrant



Queue cylindrique



Arrosage extérieur /  
 micropulvérisation



Passage en canon  
 foret 2418

## LES AVANTAGES

### FORET À PLAQUETTE CARBURE BRASÉE COUPE 6° ANGLE DE POINTE 118°

**Foret universel dédié au perçage de :**

- Matériaux abrasifs
- Fibres de carbone et matières plastiques (références 2419 et 2429 plus adaptées)
- Graphite - Silice (moules en sable)
- Matériaux durs - Acier traité jusqu'à 55HRC - Fontes
- Perçage en manuel ou sur perceuse à colonne dans des fontes, principalement des fontes avec silice exemple - foyer de chaudière
- Acier traité avec d'autres matériaux, perçage en manuel de serrure et autres pièces comprenant, laiton, fonte, acier, béton...

## LES COTES DE OUTILS

Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article
1,50	40 x 18	2409-0150	5,80	93 x 57	2409-0580	10,20	133 x 87	2409-1020	1,80	80 x 53	2418-0180	6,10	148 x 97	2418-0610
1,60	43 x 20	2409-0160	5,90	93 x 57	2409-0590	10,50	133 x 87	2409-1050	1,90	80 x 53	2418-0190	6,20	148 x 97	2418-0620
1,70	43 x 20	2409-0170	6,00	93 x 57	2409-0600	11,00	142 x 94	2409-1100	2,00	85 x 56	2418-0200	6,30	148 x 97	2418-0630
1,80	46 x 22	2409-0180	6,10	101 x 63	2409-0610	11,20	142 x 94	2409-1120	2,10	85 x 56	2418-0210	6,40	148 x 97	2418-0640
1,90	46 x 22	2409-0190	6,20	101 x 63	2409-0620	11,50	142 x 94	2409-1150	2,20	90 x 59	2418-0220	6,50	148 x 97	2418-0650
2,00	49 x 24	2409-0200	6,30	101 x 63	2409-0630	12,00	151 x 101	2409-1200	2,30	90 x 59	2418-0230	6,60	148 x 97	2418-0660
2,10	49 x 24	2409-0210	6,40	101 x 63	2409-0640	12,20	151 x 101	2409-1220	2,40	95 x 62	2418-0240	6,70	148 x 97	2418-0670
2,20	53 x 27	2409-0220	6,50	101 x 63	2409-0650	12,50	151 x 101	2409-1250	2,50	95 x 62	2418-0250	6,80	156 x 102	2418-0680
2,30	53 x 27	2409-0230	6,60	109 x 69	2409-0660	13,00	151 x 101	2409-1300	2,60	95 x 62	2418-0260	6,90	156 x 102	2418-0690
2,40	57 x 30	2409-0240	6,70	109 x 69	2409-0670	13,50	160 x 108	2409-1350	2,70	100 x 66	2418-0270	7,00	156 x 102	2418-0700
2,50	57 x 30	2409-0250	6,80	109 x 69	2409-0680	14,00	160 x 108	2409-1400	2,80	100 x 66	2418-0280	7,10	156 x 102	2418-0710
2,60	57 x 30	2409-0260	6,90	109 x 69	2409-0690	14,50	169 x 114	2409-1450	2,90	100 x 66	2418-0290	7,20	156 x 102	2418-0720
2,70	61 x 33	2409-0270	7,00	109 x 69	2409-0700	15,00	169 x 114	2409-1500	3,00	100 x 66	2418-0300	7,30	156 x 102	2418-0730
2,80	61 x 33	2409-0280	7,10	109 x 69	2409-0710	15,50	178 x 120	2409-1550	3,10	106 x 69	2418-0310	7,40	156 x 102	2418-0740
2,90	61 x 33	2409-0290	7,20	109 x 69	2409-0720	16,00	178 x 120	2409-1600	3,20	106 x 69	2418-0320	7,50	156 x 102	2418-0750
3,00	61 x 33	2409-0300	7,30	109 x 69	2409-0730	16,50	184 x 125	2409-1650	3,30	106 x 69	2418-0330	7,60	165 x 109	2418-0760
3,10	65 x 36	2409-0310	7,40	109 x 69	2409-0740	17,00	184 x 125	2409-1700	3,40	112 x 73	2418-0340	7,70	165 x 109	2418-0770
3,20	65 x 36	2409-0320	7,50	109 x 69	2409-0750	17,50	191 x 130	2409-1750	3,50	112 x 73	2418-0350	7,80	165 x 109	2418-0780
3,30	65 x 36	2409-0330	7,60	117 x 75	2409-0760	18,00	191 x 130	2409-1800	3,60	112 x 73	2418-0360	7,90	165 x 109	2418-0790
3,40	70 x 39	2409-0340	7,70	117 x 75	2409-0770	18,50	198 x 135	2409-1850	3,70	112 x 73	2418-0370	8,00	165 x 109	2418-0800
3,50	70 x 39	2409-0350	7,80	117 x 75	2409-0780	19,00	198 x 135	2409-1900	3,80	119 x 78	2418-0380	8,10	165 x 109	2418-0810
3,60	70 x 39	2409-0360	7,90	117 x 75	2409-0790	19,50	205 x 140	2409-1950	3,90	119 x 78	2418-0390	8,20	165 x 109	2418-0820
3,70	70 x 39	2409-0370	8,00	117 x 75	2409-0800	20,00	205 x 140	2409-2000	4,00	119 x 78	2418-0400	8,30	165 x 109	2418-0830
3,80	75 x 43	2409-0380	8,10	117 x 75	2409-0810				4,10	119 x 78	2418-0410	8,40	165 x 109	2418-0840
3,90	75 x 43	2409-0390	8,20	117 x 75	2409-0820				4,20	119 x 78	2418-0420	8,50	165 x 109	2418-0850
4,00	75 x 43	2409-0400	8,30	117 x 75	2409-0830				4,30	126 x 82	2418-0430	9,00	175 x 115	2418-0900
4,10	75 x 43	2409-0410	8,40	117 x 75	2409-0840				4,40	126 x 82	2418-0440	9,50	175 x 115	2418-0950
4,20	75 x 43	2409-0420	8,50	117 x 75	2409-0850				4,50	126 x 82	2418-0450	10,00	184 x 121	2418-1000
4,30	80 x 47	2409-0430	8,60	125 x 81	2409-0860				4,60	126 x 82	2418-0460	10,50	184 x 121	2418-1050
4,40	80 x 47	2409-0440	8,70	125 x 81	2409-0870				4,70	126 x 82	2418-0470	11,00	195 x 128	2418-1100
4,50	80 x 47	2409-0450	8,80	125 x 81	2409-0880				4,80	132 x 87	2418-0480	11,50	195 x 128	2418-1150
4,60	80 x 47	2409-0460	8,90	125 x 81	2409-0890				4,90	132 x 87	2418-0490	12,00	205 x 134	2418-1200
4,70	80 x 47	2409-0470	9,00	125 x 81	2409-0900				5,00	132 x 87	2418-0500	12,50	205 x 134	2418-1250
4,80	86 x 52	2409-0480	9,10	125 x 81	2409-0910				5,10	132 x 87	2418-0510	13,00	205 x 134	2418-1300
4,90	86 x 52	2409-0490	9,20	125 x 81	2409-0920				5,20	132 x 87	2418-0520	13,50	214 x 140	2418-1350
5,00	86 x 52	2409-0500	9,30	125 x 81	2409-0930				5,30	132 x 87	2418-0530	14,00	214 x 140	2418-1400
5,10	86 x 52	2409-0510	9,40	125 x 81	2409-0940				5,40	139 x 91	2418-0540	14,50	220 x 144	2418-1450
5,20	86 x 52	2409-0520	9,50	125 x 81	2409-0950				5,50	139 x 91	2418-0550	15,00	220 x 144	2418-1500
5,30	86 x 52	2409-0530	9,60	133 x 87	2409-0960				5,60	139 x 91	2418-0560	16,00	227 x 149	2418-1600
5,40	93 x 57	2409-0540	9,70	133 x 87	2409-0970				5,70	139 x 91	2418-0570	17,00	235 x 154	2418-1700
5,50	93 x 57	2409-0550	9,80	133 x 87	2409-0980				5,80	139 x 91	2418-0580	18,00	241 x 158	2418-1800
5,60	93 x 57	2409-0560	9,90	133 x 87	2409-0990				5,90	139 x 91	2418-0590	19,00	247 x 162	2418-1900
5,70	93 x 57	2409-0570	10,00	133 x 87	2409-1000				6,00	139 x 91	2418-0600	20,00	254 x 166	2418-2000



## COFFRET FORETS 25 FORETS RÉFÉRENCE 2409

Série courte : DIN 338  
du Ø1 à Ø13 tous les 0.5mm

**FORET 2419**  
**SÉRIE COURTE PL6° 90°**  
**FORET 2429**  
**SÉRIE LONGUE PL6° 90°**

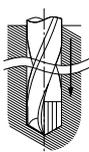
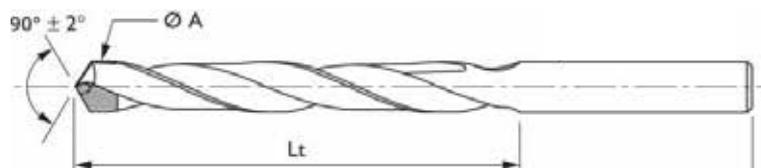


## Caractéristiques

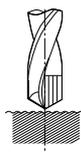
Coupe à droite : **6°**  
 Hélice à droite : **25°**  
 Nombre de lèvres : **2**  
 Goujures : **N**  
 Affûtage : **AF 1**  
 Corps : **Acier rapide**  
 Carbure : **K 20**  
 Attachement : **Cylindrique**  
 Queue : **Nominale**

**ØA**  
 2,00 à 20  
 —  
**LT x Lt**

Série courte : DIN 338  
 Série longue : DIN 340



3 x ØA



Autocentrant



Queue cylindrique



Arrosage extérieur /  
micropulvérisation



Passage en canon  
foret 2429

## LES AVANTAGES

### FORET À PLAQUETTE CARBURE BRASÉE COUPE 6° ANGLE DE POINTE 90°

L'affûtage à 90° est dédié au perçage de matériaux à base de fibres de verre ou de carbone.

La pointe à 90° évite le délaminage des fibres.

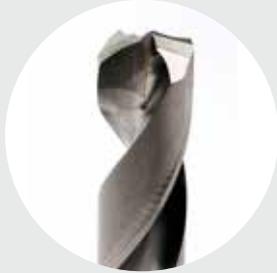
Cet outil est préconisé dans le perçage manuel des composites.



## LES COTES DE OUTILS

Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article
2,00	49 x 24	2419-0200	7,20	109 x 69	2419-0720	2,00	85 x 56	2429-0200	7,20	156 x 102	2429-0720
2,10	49 x 24	2419-0210	7,30	109 x 69	2419-0730	2,10	85 x 56	2429-0210	7,30	156 x 102	2429-0730
2,20	53 x 27	2419-0220	7,40	109 x 69	2419-0740	2,20	90 x 59	2429-0220	7,40	156 x 102	2429-0740
2,30	53 x 27	2419-0230	7,50	109 x 69	2419-0750	2,30	90 x 59	2429-0230	7,50	156 x 102	2429-0750
2,40	57 x 30	2419-0240	7,60	117 x 75	2419-0760	2,40	95 x 62	2429-0240	7,60	165 x 109	2429-0760
2,50	57 x 30	2419-0250	7,70	117 x 75	2419-0770	2,50	95 x 62	2429-0250	7,70	165 x 109	2429-0770
2,60	57 x 30	2419-0260	7,80	117 x 75	2419-0780	2,60	95 x 62	2429-0260	7,80	165 x 109	2429-0780
2,70	61 x 33	2419-0270	7,90	117 x 75	2419-0790	2,70	100 x 66	2429-0270	7,90	165 x 109	2429-0790
2,80	61 x 33	2419-0280	8,00	117 x 75	2419-0800	2,80	100 x 66	2429-0280	8,00	165 x 109	2429-0800
2,90	61 x 33	2419-0290	8,10	117 x 75	2419-0810	2,90	100 x 66	2429-0290	8,10	165 x 109	2429-0810
3,00	61 x 33	2419-0300	8,20	117 x 75	2419-0820	3,00	100 x 66	2429-0300	8,20	165 x 109	2429-0820
3,10	65 x 36	2419-0310	8,30	117 x 75	2419-0830	3,10	106 x 69	2429-0310	8,30	165 x 109	2429-0830
3,20	65 x 36	2419-0320	8,40	117 x 75	2419-0840	3,20	106 x 69	2429-0320	8,40	165 x 109	2429-0840
3,30	65 x 36	2419-0330	8,50	117 x 75	2419-0850	3,30	106 x 69	2429-0330	8,50	165 x 109	2429-0850
3,40	70 x 39	2419-0340	8,60	125 x 81	2419-0860	3,40	112 x 73	2429-0340	9,00	175 x 115	2429-0900
3,50	70 x 39	2419-0350	8,70	125 x 81	2419-0870	3,50	112 x 73	2429-0350	9,50	175 x 115	2429-0950
3,60	70 x 39	2419-0360	8,80	125 x 81	2419-0880	3,60	112 x 73	2429-0360	10,00	184 x 121	2429-1000
3,70	70 x 39	2419-0370	8,90	125 x 81	2419-0890	3,70	112 x 73	2429-0370	10,50	184 x 121	2429-1050
3,80	75 x 43	2419-0380	9,00	125 x 81	2419-0900	3,80	119 x 78	2429-0380	11,00	195 x 128	2429-1100
3,90	75 x 43	2419-0390	9,10	125 x 81	2419-0910	3,90	119 x 78	2429-0390	11,50	195 x 128	2429-1150
4,00	75 x 43	2419-0400	9,20	125 x 81	2419-0920	4,00	119 x 78	2429-0400	12,00	205 x 134	2429-1200
4,10	75 x 43	2419-0410	9,30	125 x 81	2419-0930	4,10	119 x 78	2429-0410	12,50	205 x 134	2429-1250
4,20	75 x 43	2419-0420	9,40	125 x 81	2419-0940	4,20	119 x 78	2429-0420	13,00	205 x 134	2429-1300
4,30	80 x 47	2419-0430	9,50	125 x 81	2419-0950	4,30	126 x 82	2429-0430	13,50	214 x 140	2429-1350
4,40	80 x 47	2419-0440	9,60	133 x 87	2419-0960	4,40	126 x 82	2429-0440	14,00	214 x 140	2429-1400
4,50	80 x 47	2419-0450	9,70	133 x 87	2419-0970	4,50	126 x 82	2429-0450	14,50	220 x 144	2429-1450
4,60	80 x 47	2419-0460	9,80	133 x 87	2419-0980	4,60	126 x 82	2429-0460	15,00	220 x 144	2429-1500
4,70	80 x 47	2419-0470	9,90	133 x 87	2419-0990	4,70	126 x 82	2429-0470	16,00	227 x 149	2429-1600
4,80	86 x 52	2419-0480	10,00	133 x 87	2419-1000	4,80	132 x 87	2429-0480	17,00	235 x 154	2429-1700
4,90	86 x 52	2419-0490	10,20	133 x 87	2419-1020	4,90	132 x 87	2429-0490	18,00	241 x 158	2429-1800
5,00	86 x 52	2419-0500	10,50	133 x 87	2419-1050	5,00	132 x 87	2429-0500	19,00	247 x 162	2429-1900
5,10	86 x 52	2419-0510	11,00	142 x 94	2419-1100	5,10	132 x 87	2429-0510	20,00	254 x 166	2429-2000
5,20	86 x 52	2419-0520	11,20	142 x 94	2419-1120	5,20	132 x 87	2429-0520			
5,30	86 x 52	2419-0530	11,50	142 x 94	2419-1150	5,30	132 x 87	2429-0530			
5,40	93 x 57	2419-0540	12,00	151 x 101	2419-1200	5,40	139 x 91	2429-0540			
5,50	93 x 57	2419-0550	12,20	151 x 101	2419-1220	5,50	139 x 91	2429-0550			
5,60	93 x 57	2419-0560	12,50	151 x 101	2419-1250	5,60	139 x 91	2429-0560			
5,70	93 x 57	2419-0570	13,00	151 x 101	2419-1300	5,70	139 x 91	2429-0570			
5,80	93 x 57	2419-0580	13,50	160 x 108	2419-1350	5,80	139 x 91	2429-0580			
5,90	93 x 57	2419-0590	14,00	160 x 108	2419-1400	5,90	139 x 91	2429-0590			
6,00	93 x 57	2419-0600	14,50	169 x 114	2419-1450	6,00	139 x 91	2429-0600			
6,10	101 x 63	2419-0610	15,00	169 x 114	2419-1500	6,10	148 x 97	2429-0610			
6,20	101 x 63	2419-0620	15,50	178 x 120	2419-1550	6,20	148 x 97	2429-0620			
6,30	101 x 63	2419-0630	16,00	178 x 120	2419-1600	6,30	148 x 97	2429-0630			
6,40	101 x 63	2419-0640	16,50	184 x 125	2419-1650	6,40	148 x 97	2429-0640			
6,50	101 x 63	2419-0650	17,00	184 x 125	2419-1700	6,50	148 x 97	2429-0650			
6,60	109 x 69	2419-0660	17,50	191 x 130	2419-1750	6,60	148 x 97	2429-0660			
6,70	109 x 69	2419-0670	18,00	191 x 130	2419-1800	6,70	148 x 97	2429-0670			
6,80	109 x 69	2419-0680	18,50	198 x 135	2419-1850	6,80	156 x 102	2429-0680			
6,90	109 x 69	2419-0690	19,00	198 x 135	2419-1900	6,90	156 x 102	2429-0690			
7,00	109 x 69	2419-0700	19,50	205 x 140	2419-1950	7,00	156 x 102	2429-0700			
7,10	109 x 69	2419-0710	20,00	205 x 140	2419-2000	7,10	156 x 102	2429-0710			

**FORET 2439**  
**SÉRIE COURTE PL16° 118°**  
**FORET 2436**  
**SÉRIE LONGUE PL16° 118°**



P M K N S H

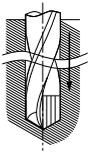
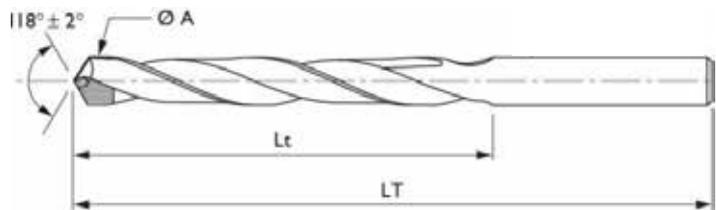
## Caractéristiques

Coupe à droite : **16°**  
 Hélice à droite : **25°**  
 Nombre de lèvres : **2**  
 Goujures : **N**  
 Affûtage : **AF 20**  
 Corps : **Acier rapide**  
 Carbure : **K 20**  
 Attachement : **Cylindrique**  
 Queue : **Nominale**

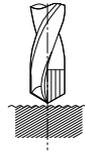
**ØA**  
 2,50 à 16

—  
**LT x Lt**

Série courte : DIN 338  
 Série longue : DIN 340



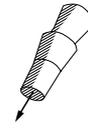
3 x ØA



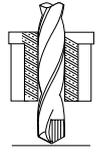
Autocentrant



Queue cylindrique



Arrosage extérieur /  
 micropulvérisation



Passage en canon  
 foret 2436

## LES AVANTAGES

### FORET À PLAQUETTE CARBURE BRASÉE COUPE 16° ANGLE DE POINTE 118°

Le profilage de la plaquette à 16° est idéal pour percer des empilages de matériaux fibres de carbone/alu.

Ce foret est utilisé pour le perçage ébauche pour l'assemblage d'avions avec un guide.

Pour éviter la gestion de plusieurs références, ce type de géométrie est également utilisé chez les OEM pour le perçage de fibres de carbone seul.

## LES COTES DE OUTILS

Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article	Ø A	LT x Lt	Code Article
2,50	57 x 30	2439-0250	6,50	101 x 63	2439-0650	5,00	132 x 87	2436-0500	9,00	175 x 115	2436-0900
2,60	57 x 30	2439-0260	6,60	109 x 69	2439-0660	5,10	132 x 87	2436-0510	9,50	175 x 115	2436-0950
2,70	61 x 33	2439-0270	6,70	109 x 69	2439-0670	5,20	132 x 87	2436-0520	10,00	184 x 121	2436-1000
2,80	61 x 33	2439-0280	6,80	109 x 69	2439-0680	5,30	132 x 87	2436-0530	10,50	184 x 121	2436-1050
2,90	61 x 33	2439-0290	6,90	109 x 69	2439-0690	5,40	139 x 91	2436-0540	11,00	195 x 128	2436-1100
3,00	61 x 33	2439-0300	7,00	109 x 69	2439-0700	5,50	139 x 91	2436-0550	11,50	195 x 128	2436-1150
3,10	65 x 36	2439-0310	7,10	109 x 69	2439-0710	5,60	139 x 91	2436-0560	12,00	205 x 134	2436-1200
3,20	65 x 36	2439-0320	7,20	109 x 69	2439-0720	5,70	139 x 91	2436-0570	12,50	205 x 134	2436-1250
3,30	65 x 36	2439-0330	7,30	109 x 69	2439-0730	5,80	139 x 91	2436-0580	13,00	205 x 134	2436-1300
3,40	70 x 39	2439-0340	7,40	109 x 69	2439-0740	5,90	139 x 91	2436-0590	13,50	214 x 140	2436-1350
3,50	70 x 39	2439-0350	7,50	109 x 69	2439-0750	6,00	139 x 91	2436-0600	14,00	214 x 140	2436-1400
3,60	70 x 39	2439-0360	7,60	117 x 75	2439-0760	6,10	148 x 97	2436-0610	14,50	220 x 144	2436-1450
3,70	70 x 39	2439-0370	7,70	117 x 75	2439-0770	6,20	148 x 97	2436-0620	15,00	220 x 144	2436-1500
3,80	75 x 43	2439-0380	7,80	117 x 75	2439-0780	6,30	148 x 97	2436-0630	15,50	227 x 149	2436-1550
3,90	75 x 43	2439-0390	7,90	117 x 75	2439-0790	6,40	148 x 97	2436-0640	16,00	227 x 149	2436-1600
4,00	75 x 43	2439-0400	8,00	117 x 75	2439-0800	6,50	148 x 97	2436-0650			
4,10	75 x 43	2439-0410	8,10	117 x 75	2439-0810	6,60	148 x 97	2436-0660			
4,20	75 x 43	2439-0420	8,20	117 x 75	2439-0820	6,70	148 x 97	2436-0670			
4,30	80 x 47	2439-0430	8,30	117 x 75	2439-0830	6,80	156 x 102	2436-0680			
4,40	80 x 47	2439-0440	8,40	117 x 75	2439-0840	6,90	156 x 102	2436-0690			
4,50	80 x 47	2439-0450	8,50	117 x 75	2439-0850	7,00	156 x 102	2436-0700			
4,60	80 x 47	2439-0460	8,60	125 x 81	2439-0860	7,10	156 x 102	2436-0710			
4,70	80 x 47	2439-0470	8,70	125 x 81	2439-0870	7,20	156 x 102	2436-0720			
4,80	86 x 52	2439-0480	8,80	125 x 81	2439-0880	7,30	156 x 102	2436-0730			
4,90	86 x 52	2439-0490	8,90	125 x 81	2439-0890	7,40	156 x 102	2436-0740			
5,00	86 x 52	2439-0500	9,00	125 x 81	2439-0900	7,50	156 x 102	2436-0750			
5,10	86 x 52	2439-0510	9,50	125 x 81	2439-0950	7,60	165 x 109	2436-0760			
5,20	86 x 52	2439-0520	10,00	133 x 87	2439-1000	7,70	165 x 109	2436-0770			
5,30	86 x 52	2439-0530	10,50	133 x 87	2439-1050	7,80	165 x 109	2436-0780			
5,40	93 x 57	2439-0540	11,00	142 x 94	2439-1100	7,90	165 x 109	2436-0790			
5,50	93 x 57	2439-0550	11,50	142 x 94	2439-1150	8,00	165 x 109	2436-0800			
5,60	93 x 57	2439-0560	12,00	151 x 101	2439-1200	8,10	165 x 109	2436-0810			
5,70	93 x 57	2439-0570	12,50	151 x 101	2439-1250	8,20	165 x 109	2436-0820			
5,80	93 x 57	2439-0580	13,00	151 x 101	2439-1300	8,30	165 x 109	2436-0830			
5,90	93 x 57	2439-0590	13,50	160 x 108	2439-1350	8,40	165 x 109	2436-0840			
6,00	93 x 57	2439-0600	14,00	160 x 108	2439-1400	8,50	165 x 109	2436-0850			
6,10	101 x 63	2439-0610	14,50	169 x 114	2439-1450	8,60	175 x 115	2436-0850			
6,20	101 x 63	2439-0620	15,00	169 x 114	2439-1500	8,70	175 x 115	2436-0850			
6,30	101 x 63	2439-0630	15,50	178 x 120	2439-1550	8,80	175 x 115	2436-0850			
6,40	101 x 63	2439-0640	16,00	178 x 120	2439-1600	8,90	175 x 115	2436-0850			

# LES CONDITIONS DE COUPE

ISO Groupe Matériau	Matériau	Dureté	2409 2418	2436 2439	2419 2429	Vc m/min f en mm/tr		Vc m/min f en mm/tr		Vc m/min f en mm/tr	
						2409 - 2418		2436 - 2439		2419 - 2429	
<b>P</b>	Acier	< 200 HB	..	-	-	30 à 60	G2	-	-	-	-
	Acier	200 à 300 HB	...	-	-	25 à 50	G2	-	-	-	-
	Acier	300 à 400 HB	....	-	-	15 à 30	G1	-	-	-	-
<b>M</b>	Acier inoxydable martensitique / ferritique	< 200 HB	..	-	-	15 à 30	G2	-	-	-	-
		220 à 280 HB	..	-	-	12 à 25	G2	-	-	-	-
		280 à 370 HB	..	-	-	10 à 15	G1	-	-	-	-
	Acier inoxydable austénitique	< 220 HB	..	-	-	12 à 25	G2	-	-	-	-
220 à 280 HB		..	-	-	8 à 15	G1	-	-	-	-	
<b>K</b>	Fonte Grise lamellaire Ft10...Ft40	< 140 HB	...	-	-	60 à 80	G3	-	-	-	-
		140 à 210 HB	...	-	-	50 à 70	G3	-	-	-	-
		210 à 260 HB	...	-	-	40 à 60	G2	-	-	-	-
		260 à 320 HB	....	-	-	30 à 50	G2	-	-	-	-
	Fonte à graphite nodulaire FGS400...FGS800	< 220 HB	...	-	-	40 à 60	G2	-	-	-	-
		220 à 270 HB	...	-	-	30 à 50	G2	-	-	-	-
<b>S</b>	Acier Réfractaire	< 260 HB	..	-	-	8 à 15	G2	-	-	-	-
		260 à 320 HB	..	-	-	8 à 12	G1	-	-	-	-
		320 à 420 HB	...	-	-	6 à 10	G1	-	-	-	-
	Titane / Alliages de titane	< 600 N/mm <sup>2</sup>	.	-	-	30 à 40	G3	-	-	-	-
		600 à 1000 N/mm <sup>2</sup>	.	-	-	20 à 35	G2	-	-	-	-
		1000 à 1500 N/mm <sup>2</sup>	..	-	-	18 à 25	G2	-	-	-	-
<b>H</b>	Acier	40 à 50 HRC	....	-	-	8 à 15	G1	-	-	-	-
	Acier	50 à 60 HRC	....	-	-	6 à 10	G1	-	-	-	-
<b>N</b>	Alliage d'aluminium < 10% Si	< 600 N/mm <sup>2</sup>	.	....	-	40 à 150	G6	40 à 150	G7	-	-
	Alliage d'aluminium > 10% Si	< 600 N/mm <sup>2</sup>	.	....	-						
	Bronze	100 HB	...	....	-	40 à 100	G8	40 à 100	G8	-	-
	Laiton	200 HB	...	....	-						
	Cuivre	200 HB	...	....	-						
	Cupro-Alu	200 HB	.	...	-						
	Graphite	-	....	...	....						
	Résine époxy	-	...	....	....						
	Duroplastique	-	..	....	....	20 à 100	G5	20 à 100	G5	20 à 100	G5
	Thermoplastique	-	..	....	-						
	Fibres de Carbone	-	..	....	...						
	Fibres de Carbone - Alu	-	.	....	-						
Fibres de Carbone - Titane	-	.	..	-	20 à 40	G4	20 à 40	G4	-	-	

P Aciers
 M Aciers inoxydables
 K Fontes
 S Superalliages réfractaires
 H Métaux durs
 N Matières non-ferreuses

## GRUPE DES AVANCES EN PERÇAGE

diamètre du foret	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G8	G9	G10	G11
	avances en mm/tour du foret										
3	0,019	0,024	0,033	0,036	0,036	0,045	0,06	0,069	0,08	0,09	0,11
4	0,022	0,03	0,036	0,043	0,045	0,06	0,085	0,09	0,11	0,13	0,15
5	0,025	0,035	0,04	0,05	0,055	0,075	0,11	0,12	0,14	0,16	0,2
6	0,029	0,04	0,05	0,057	0,066	0,09	0,013	0,14	0,17	0,2	0,25
7	0,032	0,044	0,06	0,064	0,077	0,105	0,14	0,17	0,21	0,24	0,3
8	0,036	0,048	0,062	0,072	0,088	0,12	0,16	0,2	0,23	0,27	0,36
9	0,4	0,052	0,064	0,08	0,1	0,13	0,18	0,21	0,26	0,31	0,4
10	0,045	0,055	0,065	0,09	0,11	0,14	0,21	0,24	0,3	0,35	0,47
11	0,046	0,057	0,068	0,1	0,12	0,15	0,22	0,26	0,33	0,41	0,53
12	0,048	0,06	0,072	0,11	0,13	0,17	0,24	0,29	0,36	0,48	0,6
13	0,49	0,062	0,074	0,12	0,15	0,18	0,25	0,3	0,37	0,52	0,65
14	0,05	0,065	0,076	0,14	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,54	0,7
15	0,052	0,067	0,78	0,15	0,17	0,22	0,27	0,33	0,38	0,56	0,73
16	0,055	0,07	0,08	0,16	0,18	0,23	0,28	0,35	0,4	0,58	0,76
17	0,056	0,075	0,085	0,18	0,2	0,24	0,3	0,37	0,42	0,6	0,78
18	0,06	0,08	0,09	0,2	0,22	0,25	0,32	0,4	0,44	0,6	0,8
19	0,065	0,085	0,1	0,22	0,24	0,26	0,34	0,42	0,46	0,62	0,82
20	0,07	0,09	0,12	0,024	0,26	0,028	0,36	0,45	0,48	0,64	0,84
21	0,08	0,1	0,13	0,025	0,27	0,3	0,37	0,47	0,52	0,68	0,87
22	0,1	0,12	0,14	0,26	0,28	0,32	0,38	0,5	0,56	0,72	0,9
23	0,11	0,13	0,15	0,28	0,3	0,33	0,4	0,55	0,65	0,8	1
24	0,12	0,14	0,16	0,3	0,34	0,36	0,45	0,6	0,7	1	1,1



**DIAGER**<sup>®</sup>  
INDUSTRIE

### Un soutien technique auprès de l'utilisateur et du distributeur

Nous restons à votre écoute et disponibles une fois vos outils conçus, installés et mis en route.

### La robustesse d'un groupe, l'agilité et la souplesse d'une PME

Nous assurons un accompagnement et un suivi technique auprès de chacun de nos clients.

### Une proposition de gestion adaptée au besoin du client

Une solution personnalisée qui s'adapte à vos besoins et vous permet d'améliorer la gestion de vos outils neufs et affutés.

**DIAG'**  
MADE

- Un bureau d'études dédié pour répondre à vos problématiques d'usage
- Une conception d'outils coupants sur-mesure suivant vos applications
- Une force de vente technique qui analyse vos demandes sur site et vous accompagne dans vos plans de progrès



Garantie des performances  
suivant l'application

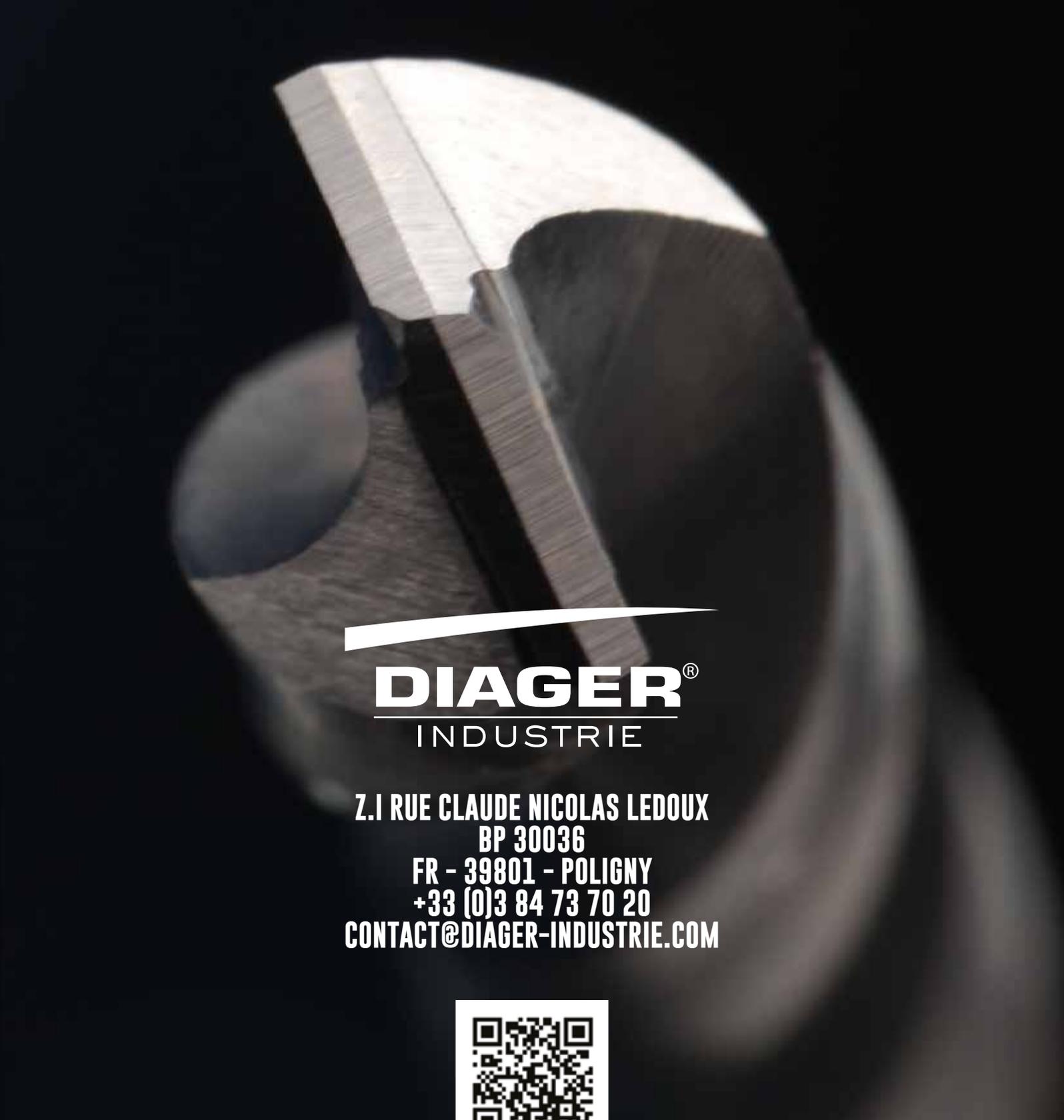


Maitrise des coûts



Solution adaptée  
à vos besoins

**DIAGER**<sup>®</sup>  
INDUSTRIE



**DIAGER**<sup>®</sup>  
INDUSTRIE

Z.I RUE CLAUDE NICOLAS LEDOUX  
BP 30036  
FR - 39801 - POLIGNY  
+33 (0)3 84 73 70 20  
CONTACT@DIAGER-INDUSTRIE.COM



[WWW.DIAGER-INDUSTRIE.COM](http://WWW.DIAGER-INDUSTRIE.COM)



ADHÉRENT 160626